

250A汽油发电电焊机管道电焊

产品名称	250A汽油发电电焊机管道电焊
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	14800.00/台
规格参数	型号:TOTO250A
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

采用高频增压引弧，及脉冲热引弧设计，起弧性能极佳，工作电压范围宽，电网适应能力强，负载持续率高，更适合工厂里连续工作的焊接设备

直流氩弧焊机产品特点：250A汽油发电电焊机管道电焊

采用先进的逆变技术，工作频率高、体积小、重量轻、便于携带。

采用高频增压引弧及脉冲热引弧技术、起弧性能极佳、焊接电流充足、卓越的性能价格比。

采用IGBT斩波，再加上脉宽调制和电抗器平波技术，使得焊接电压波形更平稳
焊接时电流不过零，电流波动小，焊缝质量高，优质电力，新型AVR技术与减震线圈的应用，使机器可以达到电焊电压的波形，而没有浮动的电焊电流则意味着高质量的电焊操作，易操作性，轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性，并且节省了大量的储存空间同时四个持久耐用的车轮更便于运输，应用广泛，引弧容易，电弧稳定，焊接电流调节方便，调节范围较大，可适用于不同的焊条直径和焊接环境，让您在户外焊接操作变得更加得心应手。250A汽油发电电焊机管道电焊

具有优良的焊接工艺性能J422是氧化钛钙型药皮的碳钢焊条。

具有优良的焊接工艺性能，电弧稳定，焊道美观，飞溅少，交直流两用，可进行全位置焊接。

用途：用于焊接较重要的低碳钢结构和强度等级较低的低合金钢，如09Mn2等。参考电流（AC或DC），电弧稳定，焊道美参考电流（AC或DC）。

产品简介：

产品采用大泽原装动力和电机，质量可靠。

全铜式线圈，可以长时间工作，使用寿命长。

电磁控油阀技术，比其他品牌节省30%左右的油耗。

全方面保护装置，使用安全可靠。

品牌：大泽动力

技术参数：

* 产品型号：TOTO250A

发电机参数：

*、额定功率：5KW

*、后备功率：5.5KW

*、额定电压：AC220V/380V

*、额定频率：50HZ

*、消音装置：工业静音器（工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

*、过载能力：110%1h

*、功率因数：1.0

*、相数：单相

*、压缩比：19:1

发动机参数：

*、发动机型号：TO192F

*、发动机功率：16HP

*、绝缘等级：F

*、工作时间：可连续工作7-12h

*、耗油量：320g/KW.H

*、启动方式：电启动

*、工作温度范围：40 ° C-50 ° C

*、燃油型号：90号以上无铅汽油

*、燃油表：有

*、调速方式：自动调速

*、整机超载保护：有

*、发动机品牌：大泽动力

*、自动过载保护：有

*、冷却方式：风冷却

*、电压表：有

*、活塞排量：418CC

*、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有

*、钢体结构：单缸、四冲程、风冷

*、燃烧系统：直喷式

*、控制装置:ECU

*、电磁控油阀:有

*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池
启动连接电缆

电焊机参数：

*、焊接模块：自动焊接模块

*、空载电压：60V

*、焊接电压：22-30V

*、发电电焊机功率：10kw

*、焊接范围：0-5.00MM

*、电流调节：0-250A

*、焊机等级：工业级

*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

*、外形尺寸：700*530*570

*、直流输出：12-8.3 (V-A)

*、结构类型：手推式

*、距7米处噪音：65-68Db

*、机油/油箱容积：1.1/25升

*、调节方式：鼠标旋钮

*、机器重量：70kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护