

三明市办理钢结构安全检测技术鉴定单位

产品名称	三明市办理钢结构安全检测技术鉴定单位
公司名称	深圳市中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	钢结构鉴定:钢结构鉴定
公司地址	深圳龙岗区宝雅路23号
联系电话	13760437126

产品详情

一、钢结构厂房安全检测鉴定——钢结构的特点：

钢结构是由钢板和各种型钢，如工字钢、槽钢、角钢、T型钢、钢管及薄壁型钢等制成的。常用于大跨度结构房屋、桥梁、高层、高耸（电视塔、高压塔）、重工业或有动力荷载的厂房、壳体结构等。

钢结构的特点是：

- （1）高强质轻。钢材强度高，承受同样的荷载比别材料用量少，能减轻结构自重。
- （2）材质均匀，各向同性，材料弹性范围大。这与材料力学基本假设相符合，故结构计算与实际情况吻合较好。
- （3）材料塑性、延性和韧性好。结构对超载、动力荷载、冲击荷载、地震作用、台风的抵抗和适应性强，结构可靠度高。
- （4）制造简便，易于工业化大生产；施工安装周期短。
- （5）耐火性能差。
- （6）不耐腐蚀，维修养护费用高。
- （7）密封性能好。钢结构的水密性和气密性均好。
- （8）造价高。

二、钢结构厂房安全检测鉴定项目实例分析：

一、程概况：福建**化工有限公司AC发泡剂改性车间，由**设计院有限公司设计，于2011年10月竣工。该房屋为单层门式刚架结构，总高7m，净高6m，面积1115.75 m²，跨度20m，柱距6m，屋面形式为双向坡屋面。设计基本风压为0.3kN/m²，基本雪压为0.35kN/m²，地面粗糙度类别为B类，基础形式为独立基础，刚架采用Q345钢。厂房在使用过程中使用功能未发生变更，未发生火灾、使用荷载过大、结构大修等情况。

二、检测的目的、范围和内容为了解厂房现状，确保厂房结构安全，业主特委托我检测公司房屋质量检测站对该厂房进行安全性检测鉴定。本次检测范围为福建**化工有限公司AC发泡剂改性车间，根据委托方委托内容，并结合现场实际情况，对以下内容进行检测评定：

- （1）调查厂房结构布置情况；
- （2）构件变形检测；

- (3) 钢柱的相对沉降测量；
- (4) 钢结构焊缝质量检测；
- (5) 构件涂层厚度检测；
- (6) 房屋完损状况调查；
- (7) 综合分析评定，给出结论。

三、检测鉴定结论根据对福建**化工有限公司AC发泡剂改性车间的现场检查情况进行汇总，以《可靠性鉴定标准》（GB50144-2008）（以下简称：评定标准）对该房屋进行安全性评定。评定时按三层次进行，即：单个构件 - 子单元 - 鉴定单元。以au ~ du评定单个构件，以Au ~ Du评定子单元，以Asu ~ Dsu评定鉴定单元。该房屋的具体安全性评定如下：

(1) 地基基础钢柱相对沉降差满足《地基基础设计规范》（GB50007-2011）要求，上部承重结构和围护结构状况完好。地基基础评定为Au级。

(2) 上部承重结构根据其所含各种构件的安全性等级、结构的整体性等级，以及结构侧向位移等级进行确定。
?房屋构件安全性等级评定：房屋刚架承载力能满足规范要求，局部有生锈迹象，评定为bu级，屋面檩条现状完好，评定为au级，从而构件安全性等级评定为Bu级；
?结构的整体性等级评定：被检测房屋结构布置基本合理，形成完整的体系，传力路径明确，结构形式和构件选型、整体性构造和连接符合现行标准规范的规定，满足安全要求。其结构整体性等级评定为Au级；
?结构侧向位移评定：钢柱大侧向位移比达到1/1200，其侧向位移评定为Au级。综上分析，上部承重结构评定为Au级。

(3) 围护系统维护系统构造合理，符合现行标准规范要求，无变形，连接方式正确，连接构造符合现行标准规范要求，无表面缺陷，构件选型及布置合理，对主体结构没有不利影响。该房屋围护系统安全性等级评定为Asu级。

(4) 鉴定单元根据以上评定结果，该房屋的安全性等级评定为Bsu级。

三、钢结构厂房安全检测鉴定过程如下：

1. 收集设计资料、施工质保资料等相关资料；
2. 根据委托单位提供的资料，对物的楼面荷载、使用环境、使用历史等作全面调查；
3. 外观质量检测；
4. 结构布置检测，采用卷尺、皮尺检测该结构轴线；
5. 测量主要结构构件几何尺寸、截面规格；
6. 钢构件涂层厚度检测；
7. 采用超声波探伤法检测钢梁、钢柱、钢网架部分杆件的焊缝质量，采取随机抽测的原则；
8. 抽查螺栓质量；
9. 测量角柱的水平位移；

10. 根据上述检测结果及查阅相关的资料，编制房屋结构安全鉴定报告，综合评定该工程质量及其安全性，并提出相应的处理措施。