

贵阳 阻燃性 德国拜耳PC FR7087 紫外线稳定

产品名称	贵阳 阻燃性 德国拜耳PC FR7087 紫外线稳定
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	产地:德国拜耳PC 用途:电子应用领域 形式:颗粒料
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

产品详情

阻燃性德国拜耳 科思创 PC FR7087中等粘性

产品说明:

MVR (300 ° C/1.2 kg) 12 cm/10 min; flame retardant; UL 94V-0/2.2 mm and 5VA/3.0 mm; medium viscosity; UV stabilized; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320 ° C; available in transparent and translucent colors; electrical/electronic

总体	
材料状态	已商用：当前有效
资料 1	Technical Datasheet (Chinese (Traditional))Technical Datasheet (Chinese)Technical Datasheet (German)
UL 黄卡 2	E41613-100483196
搜索 UL 黄卡	Bayer MaterialScience - Polycarbonates Makrolon
供货地区	北美洲非洲和中东拉丁美洲欧洲亚太地区
添加剂	紫外线稳定剂阻燃性
特性	脱模性能良好中等粘性阻燃性
用途	电气/电子应用领域
RoHS 合规性	RoHS 合规
外观	半透明可用颜色清晰/透明
加工方法	注射成型

物理性能	额
熔流率（熔体流动速率）(300 ° C/1.2 kg)	12
溶化体积流率（MVR）(300 ° C/1.2 kg)	12

科思创 PC FR7087中等粘性

科思创 PC FR7087中等粘性

科思创 PC FR7087中等粘性

PC加工注意事项：1.射出压力大，管内温度过高或滞留时间久时，易起热分解、变色及降低物性，须注意模温以85~120 为准。水分控制在0.02 % 以下，以120 干燥4个小时，勿超过150 。2.对厚的成品尤其不易成型，因成品易生残留应力，会造成日后破裂，因此宜用粉末状的硅利康作离模剂，勿用液状离模剂。3.成型须高温及高压，须使用螺杆式成型梭。4.材料于使用前预作充分干燥。5.浇口，流道设计应有较小的流动阻抗。6.成型品设计应有近接之肉厚，避免有金属件镶嵌。退缩倾斜须在2度以上。7.加热温度230~310 ，模具温度80~120 ，料管温度260~310，喷嘴温度280~320 ，射出压力800~1500KG/Cm²、最低操作温度260 。8.成型收缩率0.4~0.7 %、比重1.2~1.5。9.使用除湿干燥机，干燥温度为105~120 （0.02~0.03 % 以下），需时2~4小时；料管温度第一段为260~270 ，第二段为260~270 ，第三段为240~250 ，第四段为220~230 ，模具表面温度40~60 ；温度设定：射嘴230~300 ，前段260~280 ，中段265~275 ，后段250~270 ；螺杆转速40~160rpm，模具温度80~120 ，射出压力1000~1400kg/Cm²，背压5~15kg，螺杆压缩比为2.4，L/D为15~24。

科思创 PC FR7087中等粘性PC树脂的应用与发展：
70年代PC多用作连接器、开关等电气、电子零件，到80年代前半期应用扩展至精密机械(照相机、钟表)、电动工具和光学机械上，成为PC的第一发展期。80年代后半期PC的应用进一步扩大到办公设备、汽车、激光唱片(CD),需求量大增而成为第二个发展期。进入90年代以后受经济影响速度放缓,但在1992~1994年间仍有10%~15%的增长率。PC之所以有大的市场容量是由于它具有比较全面平衡的性能--优良的耐冲击性、耐热性、尺寸稳定性、透明及自熄性等，因此在电气、电子、精密机械、汽车、保安、医疗等领域成为可广泛使用的工程塑料。

科思创 PC FR7087中等粘性

科思创 PC FR7087中等粘性