

日本测硫仪维修

产品名称	日本测硫仪维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	变频器维修:触摸屏维修 数控系统维修:直流调速器维修 PLC维修:电源维修
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

日本测硫仪维修进入十一五时期，我国仪器仪表进入了快速发展阶段，产业规模不断扩大，产品品种更加齐全，实现了年均20%的超高速增长，而且利润率也呈现快速增长。常州凌肯自动化专业为各企业上门维修、安装、调试、抢修等服务，并可以签约定时长期为企业提供上门维修及保养服务。尽管期间2008年的全球金融危机对我国仪器仪表行业发展造成了一定影响，进出口逆差突破了百亿美元。但是2009年我国仪器仪表产业复合增长率就达到了8.88%，2010年更是实现了8085亿元工业总产值。

凌肯自动化维修包括：高中低压变频器维修、软启动器维修、驱动器维修、触摸屏维修、plc维修、数控系统维修、工业电源维修、各行业电路板维修等。

十一五时期仪器仪表的告诉发展主要是由于我国国民经济的迅猛发展，随着两化融合的加深，为仪器仪表带来了极大的市场需求和发展空间。此外，我国仪器仪表行业自身技术水平显着提升，市场份额不断提升，本土企业实力开始显现，也推动仪器仪表行业的高速发展。

当伺服轴运动超过位置允差范围时（KNDS100出厂标准设置PA400，位置超差检测范围），伺服驱动器就会出现“4”号位置超差报警。主要原因有：系统设定的允差范围小;伺服系统增益设置不当;位置检测装置有污染;进给传动链累计误差过大等。在接线之前，先初始化参数。在控制卡上：选好控制方式;将PID参数清零;让控制卡上电时默认使能信号关闭;将此状态保存，确保控制卡再次上电时即为此状态。在伺服电机上：设置控制方式;设置使能由外部控制;编码器信号输出的齿轮比;设置控制信号与电机转速的比

例关系。一般来说，建议使伺服工作中的最大设计转速对应9V的控制电压。将控制卡断电，连接控制卡与伺服之间的信号线。以下的线是必须要接的：控制卡的模拟量输出线、使能信号线、伺服输出的编码器信号线。

常州凌肯自动化科技有限公司是专业工控自动化设备及其电路板维修机构。公司拥有国内最先进的检测设备和测试仪器，拥有最优秀的工程师团队，维修工程师经验均在数十年以上，多种检测平台为提高修复率提供了良好的保证。

我们维修不受品牌限制，维修范围涵盖：半导体制造设备、工业电源、变频器、PLC、伺服驱动器、伺服电机、触摸屏、显示器、工业电路板、医疗设备控制电路板I/O板、电梯控制板、空调控制电路板、温控器、直流调速器、叉车控制电路板、干燥机电路板、灯箱控制器、比例阀、雷射测针器、高压测试板、转速卡、各种仪器仪表、交换机用高频电源、CPU主控板及其它各种仪器整机或局部线路板维修，各行业工控设备控制电路板均可做到芯片级维修，修复成功率在90%以上。

下面我们就三菱变频器的一些常见故障在这里和广大使用者做一个探讨。由于三菱变频器进入中国市场较早,所以有些老的产品仍在用,我们先就这些产品的故障做一分析。早期我们能碰到的产品主要包括Z系列和A200系列的变频器。小功率Z024系列变频器我们常见的故障现象有OC,ERR,无显示等。三菱变频器维修OC引起的原因主要有以下两种可能。(1)驱动电路老化：由于较长年限的使用,必然导致元器件的老化,从而引起驱动波形发生畸变,输出电压也就不稳定了,所以经常一运行就出现OC报警。(2)IPM模块的损坏也会引起OC报警：Z024系列的机器使用的功率模块不仅含有过流,欠压等检测电路,而且还包含有放大驱动电路,所以不管是检测电路的损坏,驱动电路的损坏,以及大功率晶体管的损坏都有可能引起OC报警。

分析与处理过程：该机床为进口卧式加工中心，配套SIEMENS8MC数控系统，SIEMENS6RA系列直流伺服驱动。由于X轴移动时出现Y轴报警，为了验证系统的正确性，拨下了X轴测量反馈电缆试验，系统出现X轴测量系统故障报警，因此，可以排除系统误报警的原因。检查X轴在出现报警的位置及附近，发现它对Y轴测量系统(光栅)并无干涉与影响，且仅移动Y轴亦无报警，Y轴工作正常。再检查Y轴电动机电缆插头、光栅读数头和光栅尺状况，均未发现异常现象。考虑到该设备属大型加工中心，电缆较多，电柜与机床之间的电缆长度较长，且所有电缆均固定在电缆架上，随机床来回移动。根据上述分析，初步判断由于电缆的弯曲，导致局部断线的可能性较大。