

# 利仁源钢化玻璃 双层有色玻璃 江门有色玻璃

产品名称	利仁源钢化玻璃 双层有色玻璃 江门有色玻璃
公司名称	东莞利仁源钢化玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市麻涌镇黎滘村立沙广深高速路旁
联系电话	13924353148 13924353148

## 产品详情

如何降低有色玻璃的自爆率？——利仁源有色玻璃厂家

使有色玻璃的应力均匀

有色玻璃的应力不均，会明显增大自爆率，已经到了不容忽视的程度。应力不均引发的自爆有时表现得非常集中，特别是弯有色玻璃的某具体批次的自爆率会达到令人震惊的严重程度，且可能连续发生自爆。其原因主要是局部应力不均和张应力层在厚度方向的偏移，玻璃原片自身质量也有一定的影响。应力不均会大幅降低玻璃的强度，在一定程度上相当于提高了内部的张应力，从而自爆率提高了。如果能使有色玻璃的应力均匀分布，则可有效降低自爆率。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司是一家以玻璃深加工为主的企业，所生产的有色玻璃质量上乘，性能卓越，广泛应用于建筑、家具制造、电子仪表、汽车制造、日用制品以及一些特种行业上。如果您需要订购优质的有色玻璃，欢迎前来与利仁源的客服取得联系洽谈合作！

如何鉴别有色玻璃的自爆——利仁源钢化玻璃

首先看起爆点（有色玻璃裂纹呈射状，均有起始点）是否在玻璃中间，如在玻璃边缘，一般是因为玻璃未经过倒角磨边处理或玻璃边缘有损伤，造成应力集中，裂纹逐渐发展造成的；如起爆点在玻璃中部，看起爆点是否有两小块多边形组成的类似两片蝴蝶翅膀似的图案（蝴蝶斑），如有仔细观察两小块多边形公用边（蝴蝶的躯干部分）应有肉眼可见的黑色小颗粒（硫化镍），则可判断是自爆的；否则就应是外力破坏的。

为什么利仁源的有色玻璃在业界那么出名？因为东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有一支专业的生产团队，一批先进的生产设备，从设计到生产再到交货，都做到行业内数一数二的水平。利仁源生产的有色玻璃质量完全不用担心，欢迎需要订购有色玻璃的朋友前来利仁源！

### 有色玻璃的红外辐射加热方法——利仁源有色玻璃厂家

红外辐射加热的一个特点是，辐射传热不需要介质，在真空中可传输，在大气中传输中空气的主要成分氧气和氮气很少吸收红外线，所以损耗在介质和介质流动过程中的能量就很少，据热工计算，在700-1000度下辐射传热的利用率是对流传热的5.7-7.4倍。另外，红外辐射加热的还具有加热十分均匀的特点。为了更好的发挥这个特点，加热器的形状十分重要。对于平板有色玻璃来说，从宏观看，管形加热器的加热均匀性不如板形加热器。实践证明，平板型加热器比较适宜，它利于提高钢化玻璃质量，提高产品成品率和用于钢化难度更大的釉面玻璃。所以，必须强调，平板有色玻璃用平板加热器好，任何需要反射器的加热器都不如平板玻璃有效。因为在大多数情况下，由于加热器产生的高温，反射表面不可避免地变黑，过一段时间，从它的背面放射热量，使反射器变成吸热器。

此外，红外线具有反射性，在加热器中安装反射、聚焦部件，使红外能定向辐射，集中加热，这就是红外节能常用的方法。

多年来，东莞市利仁源钢化玻璃有限公司一直从事有色玻璃的业务，致力于打造高质量、性能强的有色玻璃。因此在业界中，利仁源的有色玻璃是有口皆碑的，不管是同行还是老客户，都纷纷推荐利仁源的产品。有需要订购单片防火钢化玻璃的朋友，不妨选择利仁源！