

修屏机哪些品牌 瑞聪自动化 锦州修屏机

产品名称	修屏机哪些品牌 瑞聪自动化 锦州修屏机
公司名称	广州瑞聪自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大石植村工业一路15号威彩大厦3楼产品
联系电话	13826191120

产品详情

使用绑定机械

- 1 液晶模组是在高精度下调试安装的。避免外力撞击，不要对其改变或修改。
- 2 不要篡改金属框的任何突出部分。
- 3 不要在PCB上打孔或改变外形，不要移动或修改元件。
- 4 不要碰到导电橡胶，尤其是在插入背光板时。（如ELD光）。
- 5 在安装液晶模组时，确保PCB没有受到扭曲或弯曲力等强制力。导电橡胶的接触是非常精密的，修屏机生产厂家，在原基础上轻微的错位会导像素丢失。
- 6 避免在金属卡位部加压，否则会导致导电橡胶变形而失去接触，造成像素丢失。
- 7 静电：由于液晶模组内部装配了CMOS电路，必须采取下列措施避免静电。

前述：液晶、等离子屏在使用过程中，因电流/过高温等原因，在排线两端连接处的ACF导电胶老化，使其形成开路状态；或因排在线IC失效，在这些情况把原排线拆下，换一片确认好的排线，使其恢复正常工作状态，达到维修良好的目的。

操作方法：

- 1：把屏点亮后确认并标定正确故障的位置，断开电源。
- 2：用刀片划开热压位置的胶，注意别划伤排线和玻璃上的ITO。
- 3：把热风枪的温度调至300左右，对着排线来回均匀加热几秒后，用手轻拉排线，从一边拉开后均匀的往里边拉，热风枪随着排线移动。
- 4：将排线的两头涂上ACF去除液，几分钟后用签平的竹签来回划，最后用酒精清洗干净，玻璃上的清洗方法也一样。
- 5：用T型铬铁（或用手）把排线尽量压平。
- 6：在放大镜检查金手指位是否完好无损及清洗干不干净，确定OK后贴上ACF胶，用T型铬铁预压两秒钟左右。

液晶电视维修----

- 1、开机液晶屏背景为绿色、红色或其他非黑色背景，主要检查屏线。一般都是屏线接触不良引起。
- 2、开机黑屏，电源指示灯不亮，主要检查电源板供电部分，先查是否有+5V(12V)，接着查主板上供电IC是否损坏或接触不良。建议用通用电源板试机，能快速判断是电源部分坏，还是主板坏。
- 3、液晶开关电源电解电容，要求低阶质损耗，高频率耐高温的，用普通电解电容容易发热，锦州修屏机，标有M.SMG.R.HG.RSH.KMF.RJJ.NHG均可。
- 4、开机出现画面不启动，连开两次才能启动，主查复位电位是否工作正常，以及I2C总线。
- 5、按键不起作用，液晶屏修屏机，主要查按键板上的按键和主板之间的连线，各按键的上拉电阻是否正常，还有CPU按键脚对地短路了也会产生。
- 6、图像异常，有竖线等，主要检查LVDS插座、LVDS连接线是否正常、DDR存储器、以及信号排阻焊接是否良好。
- 7、菜单异常，调到菜单一项无显示并死机，一般都是程序所引起的，修屏机哪些品牌，将FLASH重写即可。
- 8、开机屏幕点亮一下就黑屏，有伴音，说明高压板的供电24V(或12V)、背光开机电压5V都有的，要没有电压的话，不会点亮。亮了保护，一般变压器坏的多，其次是场效应管或IC。
- 9、出现开机一个小时后花屏（马赛克），伴音正常，此现象第1个是数字板不良（过孔不通或IC接触不

好)；第二个是机子连线接触不好。

10、屏一亮就息时，观察一下是局部亮还是整屏亮一下，如果是局部亮，那屏、灯管可能坏，如果是整屏亮，那故障就在高压板上查找。

修屏机哪些品牌-瑞聪自动化(在线咨询)-锦州修屏机由广州瑞聪自动化设备有限公司提供。“修屏机,邦定机,贴膜机,液晶屏镭射机,液晶屏维修设备”就选广州瑞聪自动化设备有限公司(www.gzweicai.com)，公司位于：广州市番禺区大石植村工业一路15号威彩大厦3楼产品，多年来，瑞聪自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：米小姐(Micky)。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。瑞聪自动化期待成为您的长期合作伙伴！