

机床维修报价 机床维修 机床维修厂家

产品名称	机床维修报价 机床维修 机床维修厂家
公司名称	泊头市奔翔机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华街
联系电话	15030753939

产品详情

非单一电源

根据相关的标准，机械电气设备应该连接在单一电源之上，机床维修报价，但在实际的数控设备维修改造中，往往会由于走线的方便而进行另外引线。这样在紧急的情况下，在切断设备电源开关之后，往往会因为没有切断设备的全部电源而对技术人员带来安全隐患。

电气设备欠保护

电动机的热积累是电动机烧毁的一个主要原因，根据相关的技术标准，连续工作在0.5kw以上的电动机必须要有热保护的措施。在实际的机床设备改造中，往往使用的是和电动机不匹配的“时间-电流”的保护器件，在被保护器件绕组的时间常数和保护器件有较大的差异时，会严重降低保护的作用。

针对可能存在的原因，对该机床进行检查分析，首先，该机床Y坐标行程只有1000mm左右，且设定好原点后立即复查就出现偏差，基本排除是温度差造成测量装置热胀冷缩所引起。于是检查光栅尺安装是否牢靠，经过检查发现固定光栅尺读头的螺钉出现轻微松动，重新紧固螺钉后再次检查，其图形如图6所示。从分析数据的结果看，该机床重复定位为0.0037mm，定位精度为0.012mm，机床维修多少钱，再次设定原点后立即复查，和之前设定值完全不差，故障排除。

是不是液压缸本身出什么问题了？分析认为，液压缸上油腔里的油没有排净。将液压缸从主轴上拆下来进行检查，在检查中发现液压缸内的一个钢制的封油环，由于液压油内有杂质，使得钢制的封油环封油不严，导致紧刀时下液压缸进入的高压油部分串入了上液压缸，而向上紧刀时上液压缸内的油没有排净，使得液压缸活塞向下返回，机床维修，造成松刀拉不紧刀的故障。经把液压缸内部的缸体和封油钢环进行全面的清洗并更新了液压油，重新安装松紧刀液压缸，经反复试验再没有出现紧刀时返回松刀的故障。

泊头市奔翔机械设备有限公司是机床设备维修、机床设备搬迁、除尘设备、布袋、焊接网、垫铁、偏摆仪等产品专业生产加工的公司。

机床维修报价-机床维修-机床维修厂家由泊头市奔翔机械设备有限公司提供。泊头市奔翔机械设备有限公司(www.bxjxs.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支敬业的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。奔翔机械设备——您可信赖的朋友,公司地址:河北省沧州市泊头市交河镇新华街,联系人:徐经理。