

# 激光高频淬火加工多少钱 泰格激光技术 惠州激光高频淬火加工

产品名称	激光高频淬火加工多少钱 泰格激光技术 惠州激光高频淬火加工
公司名称	广州泰格激光技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区创业路16号中航C座二层
联系电话	18925080801

## 产品详情

### 泰格激光技术——激光高频淬火加工

泰格激光公司对大量电机转子轴、齿轮轴、泵轴、大轴类工件进行了成功的修复，通过对应用情况长期跟踪表明，修复后工件运行良好。修复过程采用激光熔覆工艺，修复磨损部位，电机转子轴激光修复，然后车削或磨削处理，修复层无气孔、夹渣、裂纹。观察修复层的显微组织，发现上部修复层组织为细枝晶状或柱状的奥氏体，下部为基体的奥氏体组织。电机转子轴激光修复

### 泰格激光技术——激光高频淬火加工

1) 激光淬火，加热与冷却速度快，工艺周期短，不需要外部淬冷介质，高效清洁无污染；2) 瞬间局部加热，工件变形小，工作环境洁净，处理后不需要其他精加工，惠州激光高频淬火加工，且被处理工件尺寸不受热处理设备尺寸的限制；3) 硬度高，激光淬火硬度高于常规淬火硬度，比常规淬火工艺硬度高5-20%。同时，硬化深度可控，可实现大面积激光热处理。

### 泰格激光技术——激光高频淬火加工

但厚度小于5mm的零件其变形仍不可忽视。(4)  
可以对形状复杂的零件和不能用其它常规方法处理的零件进行局部硬化处理，如具有沟槽的零件。(5)  
激光淬火工艺周期短，生产效率高，工艺过程易实现计算机控制，自动化程度高，  
可纳入生产流水线。(6)  
激光淬火靠热量由表及里的传导自冷，激光高频淬火加工哪家好，无需冷却介质，对环境无污染。

### 泰格激光技术——激光高频淬火加工

激光淬火技术的发展，提高了表面处理在模具中的质量和使用寿命。降低成本的最有效途径，通过采用

不同的表面处理技术，只改变模具表层的成分、组织、性能，从而大幅度地改善和提高模具的表面性能，如硬度、耐磨性、摩擦性能、脱模性能、隔热性能、耐腐蚀和高温抗氧化性能、提高型腔表面抗擦伤能力、脱模能力、抗咬合等特殊性能，数倍、几十倍地提高模具使用寿命。这对于提高模具质量，大幅度降低生产成本，提高生产效率和充分发挥模具材料的潜能都具有重要意义。模具在现代生产中是生产各种工业产品的重要工艺装备。

#### 泰格激光技术——激光高频淬火加工

变形小：激光淬火齿轮的齿廓变形量在0.01mm以内，无裂纹，激光高频淬火加工多少钱，能保持原有的表面粗糙度，经激光淬火后的齿轮可以直接装机使用。生产周期短：由于激光淬火变形小，一般不需要再磨齿，简化生产工序，提高生产效率，降低生产成本。扩大齿轮选材范围：可选用低价格的钢种制造齿轮，通过激光淬火提高齿面硬度，保证使用要求。激光淬火技术参数：  
齿轮材质：中碳钢，激光高频淬火加工公司，淬火硬度：HRC50~63硬化深度：0.5~1.2mm，层深可控。

#### 泰格激光技术——激光高频淬火加工

激光用于罗马柱模具表面的处理方法包括激光相变硬化（LTH）、激光表面涂覆及合金化（LCS/LSA）、激光表面融化处理（LSM）、激光冲击（LSH）和激光非晶化等。目前激光相变硬化和激光表面涂覆及合金化已被研究应用于提高模具寿命。其中激光相变硬化应用较为广泛。激光相变硬化（激光淬火）是利用激光辐照到金属表面，使其表面迅速升温达到相变温度而形成奥氏体，当激光束离开后，利用金属本身的热传导而发生“自淬火”，使金属表面发生马氏体转变。

激光高频淬火加工多少钱-泰格激光技术-惠州激光高频淬火加工由广州泰格激光技术有限公司提供。广州泰格激光技术有限公司（[www.tigerlaser.com](http://www.tigerlaser.com)）是从事“激光淬火加工,激光熔覆加工,激光淬火设备,激光熔覆设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张先生。