

多滤筒除尘器 霖凯环保 滤筒除尘器

产品名称	多滤筒除尘器 霖凯环保 滤筒除尘器
公司名称	泊头市霖凯环保机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北沧州泊头市
联系电话	18632770366

产品详情

侧装卡盘式滤筒除尘器特点：1.由于其核心过滤元件为褶式

过滤筒，褶皱滤筒除尘器，因此，同布袋集尘器相比，大大地节约了空间。2. 的设计，使集尘器使用效率高，压损低，大大地节约能源。3.安装、保养不必进入机身内，布袋滤筒除尘器，缩短了停车的时间。4.气包上配置调压过滤器，提高喷吹气体的质量。5.配备了爬梯，平台及护栏，使得维护 方便。

滤筒除尘器的阻力随着滤筒的表面积灰增加而变大，当阻力达到一定的设定值时，通过反吹系统脉冲阀经喷吹管的小孔，喷射出一股高速高压气流，通过进行清灰。侧装卡盘式滤筒除尘器安装方式：1.打开侧面保养门，即可很方便地 换过滤器，维护

方便。2.特殊设计的密封图，紧贴过滤器，可保证气密性。3.人员在机体外拆装，无二次污染。4. 的凸轮杆滑轨锁定装置，使过滤器可由机外推入并自动定位。侧装卡盘式滤筒除尘器工作流程除尘过程：含尘空气通过入口进入集尘器内，滤筒除尘器，大颗粒尘埃在重力的作用下，自然沉降到下料斗内，而小颗粒尘埃吸附在滤筒的外表面，在反吹力的作用下，沉降到下料斗内，然后自然进入收料装置内，尘埃集中到 量后，由工人进行清理。自洁过程：在鼓风机的带动下，小颗粒的尘埃会被吹到

过滤器上，通过时间控制器8指挥电磁阀脉冲4进行自洁反吹到 过滤器内，把表面吸附的尘埃反吹到下料斗7内，从而达到只能自洁过程。过滤过程：在风机的带动下，来自长区内高浓度的含尘空气被吸入集尘器内，经 过滤器过滤后，洁净空气在经文氏管3到净器室9从出口管10，然后排入大气，从而达到过滤作用。

滤筒式除尘器除尘过程

1、捕集分离过程

捕集推移阶段。实质是粉尘的浓缩阶段。均匀混合或悬浮在运载介质中的粉尘，进入除尘器的除尘空间。由于受外力的作用，将粉尘推移到分离界面，随粉尘向分离界面推移，浓度越来越大，为固—气分离进一步作好准备。

分离阶段。此时PLC程序控制脉冲阀的启闭，当脉冲阀开启时，气包内的压缩空气通过文丘里管的扩充，均匀的进入滤筒内部，在滤筒内部形成瞬间的正压，产生巨大的振动，使沉积在滤料上的粉尘脱落

，掉入灰斗内，收集的粉尘通过卸灰阀，排出到灰桶内。当高浓度的尘流流向分离界面以后，存在两种作用机理:其一，运载介质运载粉尘的能力逐渐达到极限状态，在粉尘悬浮和沉降趋势上，以沉降为主，并通过粉尘沉降，多滤筒除尘器，使之从运载介质中分离出来;其二，在高浓度尘流中，粉尘颗粒的扩散与凝聚趋势，以凝聚为主，颗粒之间可以彼此凝聚，也可在实质界面上凝聚并吸附。

2、排尘过程

经过分离界面以后，已分离的粉尘通过排尘口排出的过程。

3、排气过程

已除尘后相对净化的气流从排气口排出的过程

滤筒除尘器是以硬质的滤材折叠成圆筒形状，没有骨架，各滤筒间间距较大；粉尘依靠滤材表面孔径净化，不深入滤材内部，滤筒清灰，不会产生二次污染。2、采用目前上先进的离线三状态（过滤、清灰、静止）清灰方式，避免了清灰时的“再吸附”现象，使清灰可靠。滤袋除尘器要先把软质的滤布缝制成滤袋的形状，再把它套在做好的骨架上，滤袋分布比较密集；运行时，粉尘会深入滤材里面，依靠滤袋表面建立一层粉尘层来进行粉尘的过滤。

滤筒除尘器的体积小，重量轻，组装也灵活，占用的空间小；而滤袋除尘器外型庞大，体积笨重，安装占用的空间也大。滤筒除尘器还有一个优点就是滤筒的磨损小，不用经常换；滤袋除尘器在工作时，来回的摩擦对滤袋的损坏严重，需要经常换。

滤筒除尘器的特点及工作原理：

滤筒除尘器具有体积小、效率高等优点。由于新型滤料的出现和除尘器设计的改进，滤筒除尘器在除尘工程中开始应用，广泛适用于食品、制药、饲料、冶金、建材、水泥、机械、化工、电力、轻工行业的含尘气体的净化与粉尘物料的回收。

多滤筒除尘器-霖凯环保-滤筒除尘器由泊头市霖凯环保机械有限公司提供。滤筒除尘器按滤筒材料分，可以分为长纤维聚酯滤筒除尘器，复合纤维滤筒除尘器，防静电滤筒除尘器，阻燃滤筒除尘器，覆膜滤筒除尘器，纳米滤筒除尘器等。泊头市霖凯环保机械有限公司（www.hblkhhb.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。霖凯环保——您可信赖的朋友，公司地址：河北沧州泊头市，联系人：周力力。同时本公司（www.gwccq.com）还是从事单机除尘器，脉冲除尘器，锅炉除尘器的厂家，欢迎来电咨询。