

玻璃纤维铣刀 PCD玻璃纤维铣刀 华菱超硬金刚石铣刀

产品名称	玻璃纤维铣刀 PCD玻璃纤维铣刀 华菱超硬金刚石铣刀
公司名称	郑州华菱超硬材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园 研发5B
联系电话	15617768265

产品详情

目前市面上铣削玻璃纤维的铣刀材质有硬质合金和金刚石两种材质选择，金刚石铣刀有PCD立铣刀和金刚石涂层铣刀两种选择。

由于硬质合金自身性能的因素，硬度和耐磨性均低于金刚石，同时由于玻璃纤维在铣削过程中容易出现分层、撕裂、毛刺、拉丝等缺陷，随着铣削宽度越大，硬质合金铣刀的磨损就越大，表面质量很差，精加工玻璃纤维铣刀，而金刚石铣刀CDW302没有出现表面毛刺等问题，而且切断率高。所以金刚石铣刀CDW302是目前铣削玻璃纤维的理想材质。

玻璃纤维增强复合材料指以玻璃纤维及其制品为增强材料和基体材料，通过一定的成型工艺复合而成的一种材料。玻璃纤维增强复合材料由于轻质、耐腐蚀、绝缘等特性，可广泛应用手机械、化工、交通运输等领域。汽车行业是复合材料应用非常广泛的一个领域，轻量化是汽车工业的发展趋势，这一发展趋势给复合材料带来了极大的机遇。

但玻璃纤维强化复合材料的切削加工性很差，属难加工材料。由于复合材料具有各向异性，在加工过程中产生的分层破坏严重影响其装配质量、降低其结合强度。针对玻璃纤维复合材料的加工需求，郑州华菱供应有聚晶金刚石PCD车刀、pcd钻头、pcd立铣刀、pcd球头铣刀、pcd铣刀片、pcd槽刀、pcd镗刀和CVD金刚石涂层刀具等，欢迎致电华菱超硬咨询。

玻璃纤维复合材料具有密度低、硬度高、强度高的优点，但该材料难以切削加工，导热性差，PCD玻璃纤维铣刀，刀具磨损严重，加工效率不高，切削条件恶化，华菱超硬针对玻璃纤维复合材料的加工难点，推出聚晶金刚石刀具（PCD刀具）作为玻璃纤维切削刀具，是目前较为理想有效的玻璃纤维切削刀具。

华菱超硬CDW010 PCD材质玻璃纤维切削刀具，是以硬质合金为基体结合的镶尖刀片具有良好的抗冲击、抗弯强度和抗振性能。华菱超硬玻璃纤维切削刀具十分稳定，玻璃纤维铣刀，所加工的零件表面光洁度良好，加工后的玻璃纤维复合材料零件光洁度不用砂布抛光就能达到要求，大大减轻了操作者的劳动强度，同时刃磨刀具、抛光等辅助时间也大大减少，降低了加工成本。

此外，华菱超硬针对玻璃纤维铣削加工、钻削加工、车削加工，提供多种规格刀具种类，如玻璃纤维铣削刀具（金刚石pcd铣刀）、玻璃纤维钻削刀具（金刚石pcd钻头 and 金刚石pcd铰刀）、玻璃纤维车削刀具（金刚石pcd车刀和金刚石pcd刀片），欢迎新老客户来电垂询！

玻璃纤维铣刀-PCD玻璃纤维铣刀-华菱超硬金刚石铣刀由郑州华菱超硬材料有限公司提供。郑州华菱超硬材料有限公司（www.hlcbn.org）位于河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园研发5B。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华菱超硬在刀具、夹具中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。华菱超硬取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华菱超硬全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。