

# 博兴纵剪收卷线 纵剪 鑫通机械

产品名称	博兴纵剪收卷线 纵剪 鑫通机械
公司名称	泰安鑫通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南外环工业园
联系电话	18953831677

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安鑫通机械设备有限公司

### 纵剪分条机组生产线需要检查的工作

纵剪分条机组生产线主要是针对于冷轧板或冷轧卷设计的纵剪加工设备。如客户有特殊要求，在针对于技术上的改造，也可以应用于其他的金属卷材加工。常用于钢材行业，区别于热轧卷。是指在常温下直接用轧辊轧制成一定厚度并用收卷机卷成整卷的钢带。相比热轧卷来说，博兴纵剪收卷线制造，冷轧卷的表面光亮，光洁度高，但会产生较多的内应力，经常在冷轧后进行退火处理。

鑫通机械纵剪分条机作业每天检查的工作。

- 1、外部配线是否有变形。损伤。漏电或短路的状况。
- 2、操作面板按钮，接点是否导通，是否有油污附着。
- 3、控制盘内继电器的各触点是否良好。
- 4、在电控箱内有一个冷却风扇是为了保护伺服马达避免过热，博兴纵剪收卷线，冷却风扇中有一个过滤器是用来保护风扇远离灰尘，但如果过滤器被堵住，冷却风扇的功能就会失效，控制箱的温度

上升，导致电晶体损坏。

### 关于纵剪机刀片全熔加工过程的介绍

我们都知道纵剪机在作业的时候，纵剪机刀片起到了决定性的作用，无论是从纵剪效率上还是从纵剪质量上都有着非常密切的关系，所以纵剪机刀片的质量对于整个机器运行来说是十分重要的，今天我们就来讲解一下纵剪机刀片制作工艺中一个主要环节全熔加工过程。

所谓的全熔，江西博兴纵剪收卷线，就是将固体炉料全部熔为钢液，然后进行检查，因此这也是检验纵剪机刀片质量好坏的主要依据。纵剪机刀片炉料全熔的检查方法是用一根长杆铁耙伸到炉底、炉坡进行探摸，如果没有任何凸起物阻挡的话，就说明炉底、炉坡炉料已全熔。

停止并让炉内气体跑出去后，观察炉后各部位渣线有无铁料，无固体料就说明渣线以上炉料已经全熔。全熔后，经搅拌分析取次分析试料，分析纵剪机刀片中的各个元素。

### 纵剪机组工作需要注意的事项

纵剪机组由开卷、校平、剪切、出料等装置组成，同时在各单机之间设储料坑、牵引纠偏装置、辊式过渡滑道等联机机构，组成一条性能完备的生产线。主要适用于冶金、车辆、金属制品、电工电气、压力容器、化工机械等钣金制品企业作原料整备，以及金属材料仓储、板材分销等流通行业，配套相关成型机床可作更大范围功能延伸。

- 1、纵剪机组工作精度执行供方企业标准有关规定。
- 2、设备振动、噪声等符合国家有关标准规定。
- 3、液压元件、液压工作站按说明书要求进行正常使用维护、保养的情况下，纵剪，质保期内不得有渗漏或自然损坏现象。之后，保证能为用户提供及时更换或维修的条件。
- 4、所有焊接件均应热处理时效，焊缝表面平整，与母材圆滑过渡，涂装及内外防锈符合要求。

博兴纵剪收卷线-纵剪-鑫通机械由泰安鑫通机械设备有限公司提供。“纵剪生产线,纵横剪复合线,纵横剪收卷生产线等”就选泰安鑫通机械设备有限公司（[www.taianxintong.com](http://www.taianxintong.com)），公司位于：泰安市南外环工业园，多年来，鑫通机械坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫通机械期待成为您的长期合作伙伴！