

无锡求精 M1020无心磨床定制 江苏M1020无心磨床

产品名称	无锡求精 M1020无心磨床定制 江苏M1020无心磨床
公司名称	无锡市求精机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市安镇大城工业园25号
联系电话	18651516930 18651516930

产品详情

无心磨床在各个行业有着非常重要的作用。尤其是最近几年我国的先进技术得到迅速提高，许多先进技术不断的应用在无心磨床上，使得国内的无心磨床加强了自身的功能、巩固了性能的稳定性、提高了自动化程度等，这样也进一步加快了我国各行业产业的快速进步。无心磨床等机床产品现在已经逐步取代了一般的普通机床，因为无心磨床等产品拥有数控装置，M1020无心磨床加盟，在配置方面就比普通机床高了不是一个档次，更不用说在工作过程之中的区别。无心磨床对零件的加工过程，是严格按照加工程序所规定的参数及动作执行的。

无心磨床操作说明及注意事项

- 1、开机前检查机台周边状况，江苏M1020无心磨床，机台上不得摆放物品，工件摆放整齐。并给导轨注油一次。
- 2、开机前先检查油箱油位是否正常，冷却水箱水位、砂轮及导轮与支持刀片的间隙是否正常，是否有工作物或杂物在机床中
- 3、开机前检查开关是否可靠，确认防护罩等安全防护是否有效。
- 4、打开电源，启动液压开关，观察机床液压表的压力高低是否正常。冷却风扇、砂轮、水泵电机是否反转，M1020无心磨床批发，如反转，需要调整火线进线顺序。然后看各油镜及各油管处是否有油流过；
- 5、开机前砂轮、导轮修整座必须擦拭干净，油杯内加满油；严禁用手摸正在运转中的砂轮和导

以重型数控磨床为例，M1020无心磨床定制，虽然经过近几年技术改造和产品自主研发的锻炼，无论是生产能力还是产品技术水平都有长足进步，但是与国外产品相比还有很大不足。主要的差距体现在核心运行部件的技术水平和运行速度、产品精度保持性、数控磨床可靠性，以及整体数控磨床制造工艺水平与质量等几个方面。目前，国产数控重型磨床的平均无故障工作时间在300小时左右，而进口的重型数控磨床平均无故障工作时间在2000小时以上。因此，国内数控磨床厂家就要引进国外先进的科技以及工艺，以提高自身数控磨床品质，提高市场竞争力。

无锡求精-M1020无心磨床定制-

江苏M1020无心磨床由无锡市求精机械厂提供。无锡市求精机械厂（www.qiujingjx.cn）是江苏无锡磨床的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡求精领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡求精更加美好的未来。