柳州市EB350x8外贴式橡胶止水带

产品名称	柳州市EB350x8外贴式橡胶止水带
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	58.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断强度:10MPa 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

为了解决缝隙漏水的问题,回填水挡主要应用于混凝土结构的底部或面板的外侧(面向水面的混凝土).它具有紧靠锚固混凝土、密封和弹性变形的特点.止水带背面有30mm厚的木模板,模板的宽度和长度应满足止水带安装的要求.木材模板应与整个外墙连接,以防止混凝土浇筑时木材形态的位移和渗漏,失水效果.同时,用212in (lin=25mm)双盖帽钉固定外橡胶密封带和木模板,双盖帽钉钉在止水带的边缘,每200mm钉在双盖帽上.水闸的安装应平整、无下垂现象.浇注混凝土后,强度达到设计强度的80%,模具可在顶部取下.方法2.2400mm厚的砖墙以水挡带后方为外模.砖墙的宽度和长度应符合安装水止带的要求.砖墙应与外墙整体模板(钢模、竹模等)连接,避免漏水,失去挡水效果.

钢边止水带焊接质量的控制要注意什么 1.橡胶止水带热熔焊接现场应该避免暴露在强光和强热源场所，清楚场地周围存在的易燃易爆产品，强氧化剂，油类等物品，防止橡胶止水带受到氧化侵蚀和污染，橡胶止水带热熔焊接不应该在大风雨雪天气露天作业，也不适合在低温的环境中施工的，适合温度在5度到30摄氏度的。 2.热熔焊接操作人员上岗之前要经过培训的，要掌握操作的要领的，接头试验合格之后才能上岗操作的，焊接的接头的地方要削切尽量平齐的，接头的两端的上下面都要打毛的，打毛表面需要清理干净的。 3.严格的控制热接器加热时间和加热的温度的，而且温度是不能太高的，预热硫化接仪应该严格的使模板温度保持在135摄氏度到142范围之内的，然后继续保持十分钟的。 接缝的地方填满混炼胶片后要和同止水带槽壁捣实，挤压密实后才能合上上下模板的。热熔焊接过程中铁模板温度在135到142摄氏度的范围之内需要保持20分钟左右的，防止温度过高过低和时间过程过短对接头质量带来不良的影响的。 4.热接器断电之后不能立即松开热接器，需要在空气中冷却5分钟到10分钟的，松开热接器取出止水带不能用力过猛，防止接头变形，选择平整干净场地让它在空气中自然冷却。 5.热粘结后先进行外观的检查，做到不焦不裂，没有凹槽，没有油垢这样才是合格的，需要对接头进行质量的抽检，接头的抗拉强度是不能低于母材的抗拉强度的百分之五十的，橡胶止水带接头的地方必须要焊接密实的，如果发现有缝隙就需要进行加热粘结的。

??

??
??
????A6????19%??
???