

西安发那科主轴放大器维修发那科显示4号故障一站式服务中心

产品名称	西安发那科主轴放大器维修发那科显示4号故障一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

24 SPM 的LED 上显示74，75，78（ALM 红灯点亮）。控制侧板检测到CPU，CRC 等异常。更换控制侧板。

25 给指令后，主轴不转，无报警信息。SPM 没有接收到速度指令信号或旋转条件不满足。

1. 观察SPM 上的LED 显示，如果是00，则表示已经有正/反转和急停信号，检查PMC 的主轴部分。

2. 如果SPM 的LED 显示“--”，表示条件不满足，检查主轴诊断画面的输入信号，*ESP，SFR/SRV，SSTP，MRDY 是否都有，如果没有，检查PMC 相应的地址。

26 车床G01 不动，无任何报警。系统没有接收到编码器信号或进给条件不满足。1. 观

察G00 是否正常，如果正常而G01 是每转进给，改为每分钟进给（G98）。如果还不转，检查系统诊断画面（0 系统是700 号诊断），可能是没有接收到主轴速度到达信号或进给倍率为0。

2. 如果每分钟进给（G98）正常，而每转进给没有，则是编码器坏，或编码器、编码器反馈线或接口电路坏，更换相应部分。

27 主轴定向不停止，出现超时报警（机床厂设置的报警）。主轴单元没有接收到编码器信号

或系统没有接收到定向完成信号。1. 用手转动主轴，或使主轴以一定速度旋转