

恒捷机电 英格索兰空压机设备 英格索兰

产品名称	恒捷机电 英格索兰空压机设备 英格索兰
公司名称	深圳市恒捷机电设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗段广深路98号阿特拉斯空压机
联系电话	15989505881

产品详情

英格索兰T30无润滑空压机

产品主要特色：

1. 重载型铸铁机体设计
2. 具有更大的可靠性
3. 使用寿命更长
4. 机组采用风冷型，降低安装成本
5. 机组外观采用喷漆工艺，美观牢固
6. 具有高等级的质量

推荐几种压缩机型的选择方式

u 压缩机的排气压力，应考虑到空气输送管道及净化系统的压力损失。

u 压缩机的排气量，应考虑到用气周期、大用气量、管道的可能的泄漏以及将来的扩充计划等因素，一般应比实际用量多20%左右。

u 根据压缩机机房的面积大小决定机型的结构。

u 机房面积小的而需要多台压缩机时，可选用双主机压缩机。

u 由多台压缩机组合成大排气量的压缩机可避免因一台压缩机的故障而造成的停产损失。

u

在决定压缩机气体净化设备时，应根据压缩机复习题的大小选用干燥设备、油气分离器精密过滤器等。

u 压缩机机房要求通用良好，室内温度应<40度，压缩机的安装离墙壁应>80cm.

螺杆空压机风量不足的原因有哪些？

螺杆空压机风量不足的原因有哪些？我们先来了解一下问题的本质，英格索兰，当螺杆空压机风量不足时也会影响到螺杆空压机的正常运行，这也对我们生产上面的效益也会随着降低，下面我们来看有哪些原因导致的空压机风量不足！

螺杆空压机风量低的产生原因:

1、压力维持发动作不良

解决办法：拆卸后检查阀座及止回阀阀片是否磨损，如磨损及时更换。

2、油气分离器堵塞

解决办法：日常检修保养，英格索兰空压机代理商，必要时更换。

3、泄放电磁阀泄漏

解决办法：日常检修保养检修，必要时更换。

4、容调阀调整不当解决办法：重新调整一下容调压力。

5、进气过滤器堵塞

解决办法：对其进气过滤器进行定期检查，发现问题后，及时清洁或更换。

6、进气阀动作不良

解决方法：拆卸清洗后加润滑油脂。

当螺杆空压机风量过低时，不妨对照以上几种可能，给螺杆空压机做个检查，该修的修，该更换的就更换，发生问题及时处理，才能保证空压机安全可靠的运行，切记，不要擅自拆卸空压机核心部件，可以联系专业的技术人员。

恒捷机电-20年专注空压机服务，提供各大品牌空压机维修保养服务，专业维修团队上门维护。

为您创造更多

英格索兰设计的具有创新技术、融合整个空气系统解决方案的UP系列螺杆空压机，目的是为了帮助客户创造更大的利润。压缩空气系统解决方案是如何帮助您增加利润的呢？答案很简单：以最节能的运行成本获得高效的生产率。

在大多数生产型企业中，为压缩空气所耗费的电能约占全部电能消耗的10%-35%。在我国，80%的用户空气压缩机全载运行比例为40%-80%，平均比例为66%，英格索兰螺杆空压机，而世界平均比例为79%，因此节能空间很大。

在日常空气压缩机使用中，英格索兰空压机设备，全载运行率普遍不尽如人意，造成这个问题主要原因有：根据大气量选型，造成空气压缩机额定气量远大于平均用气量；或者间断性用气造成相当部分时间空气压缩机空转。

空气压缩机变频控制技术问世，为这类问题提供了完善的解决方案。与固定转速空气压缩机相比，变频空气压缩机有以下优势：

- 1.用多少气，耗多少电，不存在多余的浪费
- 2.启动电流仅为额定电流的1.5倍
- 3.输出压力稳定
- 4.无启动冲击
- 5.显著降低噪音

恒捷机电(图)-英格索兰空压机设备-英格索兰由深圳市恒捷机电设备有限公司提供。深圳市恒捷机电设备有限公司（www.hjair88.com）是一家从事“空压机配件,空压机保养,空压机维修,空气净化系统设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“空压机配件,空压机保养,空压机维修,空气净化系统设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使恒捷机电在电子、电工产品制造设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！