

青储打包机多少钱一台 青储打包机 圣隆机械厂家直销

产品名称	青储打包机多少钱一台 青储打包机 圣隆机械厂家直销
公司名称	曲阜圣隆机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市曲阜市阳春路1号
联系电话	13562744858

产品详情

青储打包机的打包工作

青储打包机的打包工作

青储打包机的打包工作，有效的对秸秆类废弃农作物进行打包回收，也是证明玉米秸秆打包机强大回收动力的支持，青储打包机 主要是根据秸秆的特点也制定打包计划，有效的开展工作。对于玉米秸秆打包机液压缸的特点是行程较长，而缩回后尺寸又较小，适用于放置液压缸的空间受到限制而行程要求又较长的场合，在工程机械和运输机械中常有应用。

当玉米秸秆打包机液压缸带动质量较大的部件做快速往复运动时，由于玉米秸秆打包机运动部件具有很大的动能因此当玉米秸秆打包机活塞运动到液压缸终端时，会与端盖碰撞，而产生冲击和噪声。玉米秸秆打包机机械冲击不仅引起液压缸的有关部分的损坏，而且会引起其他相关机械的损伤。为了防止这种危害，保证安全，应采取缓冲措施，对液压缸运动速度进行控制。

青储打包机是一款将粉碎的青贮秸秆打包成圆柱捆状的机器，减少了人工劳作的辛苦和时间浪费，青储打包机给广大农民朋友带来巨大福利，有效的节省了人们劳动力，从而提高了我们的生产效率。

青储打包机在工作中主要是经过捡拾、切割、压实、捆扎等机械动作，最后将秸秆打成方捆，实现了整株秸秆打捆过程自动化。其超高性能主要是：具有较低的价格、国产化率比较高、工作效率比较高、维修更加方便，在使用过程中捆的长度、大小可以根据运输和贮存需要进行调整。

青储打包机的优点和操作流程

青储打包机的优点和操作流程

青储打包机优点

- 1、产能高、耗电低：青储打包机，每小时产能1500公斤—2000公斤，电机45kw。若无电力设施可用柴油机代替。
- 2、青储打包机物料适应性强：适应于各种生物质原料的成型，青储打包机多少钱一台，秸秆从粉状至50mm长度之间，含水率5%--30%之间，都能加工成型。
- 3、电加热功能：全自动电加热装置，可调节物料的干湿度，解决不堵塞、不成型的难度。
- 4、压轮自动调节功能：利用推力轴承双向旋转的原理自动调节压力角度，使物料不挤团、不闷机，保证出料成型的稳定。
- 5、操作简单使用方便：自动化程度高，用工少，仅需3人，使用人工上料或输送机自动上料均可。
- 6、青储打包机的工艺流程：粉碎 运输 模压成型 成品入库。

青储打包机操作流程：

将草捆放置在两支承端盖中间，两平皮带之上，拉伸塑膜手动包膜半周并将端部塞入捆扎绳内，移动式青储打包机，请按下启动开关电机带动旋转架一同转动，草捆拉伸塑膜自行缠绕，并自动完成包膜工作。

当包膜工作完毕2层（24秒）、3层（36秒），机器旋转架自动停下，小型青储打包机，这时包膜完毕，操作工可卸下包好膜的草捆，然后新的草捆进行下一轮工作。

- 1.青储打包机是青贮、微贮、黄贮包膜专用设备之一。

青储打包机使用本机器可将捆扎好的鲜秸秆类和鲜草类圆草捆进行自动包膜。

- 2.经过调整计数器可进行两层包膜、三层包膜、四层包膜及六层包膜的更换。

- 3.经本机包膜的青贮草捆经自然厌氧发酵后保存1~2年。

- 4.与相同型号的打捆机配套使用。

- 5.与同类产品相比具有包膜可靠密实、拉伸效果好、操作灵活方便、用膜可节省25%左右。

青储打包机工作 青贮饲料打包机多少钱一台

近些年，“三贮一化”（青贮、黄贮、微贮及氨化）技术的应用增加了饲草的适口性和营养性，但其需要一定的投资和相应的贮存方式，取草机械以及使用操作不当易造成饲草发霉变质，青储打包机极大地制约了该技术的普及推广。一些地方面临如下问题：一方面，畜牧业迅速发展导致饲料供应紧张；另一方面，缺乏有效的开发利用，造成大量饲料资源的浪费，制约了畜牧业发展。随着我国社会进步和科技水平的提高，畜牧业必然朝着集约化方向发展。圆草捆缠绕膜青贮技术是一项投资少、效果快并适合牧区和农区生产力发展水平的项目。青储打包机缠绕膜保鲜饲草是继窖贮和袋贮发展起来的第3代保鲜饲草青贮技术，采用塑料膜将饲草打包保鲜，具有投入小、成本低、质量好、裹包体积小、质量轻、便于运输和存放方便等优点

青储打包机，是目前国内仅有的能将揉搓机揉搓后的玉米秸秆可靠捡拾、打捆的设备，本产品经技术人员精心设计，青储打包机，避免了其它打捆机捆扎后草捆密度小，包膜后容易霉烂的现象，捆扎后的玉米秸秆密度大，便于包膜青贮；同时对其它干鲜草类同样能进行捆扎，是畜牧养殖业的必备设备之一。

青储打包机原料青贮饲料的粉碎过程常用青贮原料禾本科的有玉米、黑麦草、无芒雀麦；豆科的有苜蓿、三叶草、紫云英；其它根茎叶类有甘薯、南瓜、苋菜、水生植物等。

为了保证青贮质量，青贮原料的选择要注意以下事项青储打包机

1、青贮原料的含糖量要高。含糖量是指青贮原料中易溶性碳水化合物的含量，这是保证乳酸菌的大量繁殖，形成足量乳酸的基本条件。青贮原料中的含糖量至少应为鲜重的1%~1.5%。应选择植物体内碳水化合物含量较高，蛋白质含量较少的原料作为青贮的原料。如：禾本科植物、向日葵茎叶、青储打包机块根类原料均是含碳水化合物高的种类。而含可溶性碳水化合物较少，含蛋白质较多的原料，如豆科植物和马铃薯茎叶等原料，较难青贮成功，一般不宜单贮，多采用将这类原料刈割后预干到含水量达45—55%时，调制成全干青贮。青储打包机

2、青贮原料必须含有适当的水份。适当的水分是微生物正常活动的重要条件。水分过低，影响微生物的活性，另外也难以压实，造成好气性菌大量繁殖，使饲料发霉腐烂；水分过多，糖浓度低，利于酪酸菌的活动，易结块，青贮品质变差，同时植物细胞液汁流失，养分损失大。对水分过多的饲料，应稍晾干或添加干饲料混合青贮。青贮原料含水量达65—75%时，适乳酸菌繁殖。豆科牧草含水量以60—70%为宜；质地粗硬原料的含水量以78—80%为好；幼嫩、多汁、柔软的原料含水量以60%为宜。

青储打包机多少钱一台-青储打包机-圣隆机械厂家直销由曲阜圣隆机械设备有限公司提供。曲阜圣隆机械设备有限公司（www.qfslxmjx.com）为客户提供“打捆机，青贮打捆机，青贮机，揉搓机，粉碎机，铡草机”等业务，公司拥有“圣隆”等品牌。专注于农业运输机械等行业，在山东济宁有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：林经理。