

自动化配料称重控制系统

产品名称	自动化配料称重控制系统
公司名称	济南泉瑞自动化工程有限公司
价格	9999.00/套
规格参数	济南泉瑞:plcj教学 济南泉瑞地址:齐鲁软件园
公司地址	济南市历城区华信路6-1号逸东花园14号楼2-102室
联系电话	18954192768

产品详情

自动称重配料系统 配料称重控制解决方案 自动化称重配料设备称重控制系统

称重配料系统

称重配料控制系统简介

配料系统是一种用于工农业（如水泥、钢铁、玻璃、煤矿、制药、饲料等行业）自动化称重配料设备的控制系统，能为生产节省大量的劳动力，为生产企业带来巨大效益。

泉瑞自动化称重配料控制系统包括原料的储存、输送、称重配料、除尘、物料混合、包装灌装等多种设备，涉及粉状、粒状、块状、片状及液体等多种物料；其中称重配料系统可根据行业特点及工艺要求，结合物料特性，合理的选择单料配料、多料顺序累加、减重配料、失重秤配料、皮带/螺旋秤、散料秤等多种计量方式。世伦工业系统有限公司能为有这方面需求的企业提供完美的解决方案。

泉瑞自动化配料控制系统解决方案的主要功能

- 1 监控功能：对皮带称配料过程的瞬时流量、日累计、月累计、年累计等参数进行检测和监视；
- 2 画面显示：通过计算机显示器可显示配料过程中有关控制参数的运行状况，以及显示实时配料曲线和表格；
- 3 打印管理：可随时打印配料报表，以便保存和查询；
- 4 通讯功能：工控机与PLC和仪表之间进行可进行双向数据及信息交换；
- 5 数据处理：系统可自动对采集的信号进行运算处理，并输出到相应的控制量；

6 控制功能：根据操作前相应的设定值，自动控制设备的正常运行，包括PID调节；

7 报警功能：上位机以画面方式和声光信号方式对各种参数超限或设备状态异常进行报警。

泉瑞自动化plc配料控制系统解决方案的主要特点

在系统结构上采用中小型集散控制系统，实现了分散控制，集中管理的问题；

上位机和下位机相对，具有手动、自动、半自动切换功能，联机时，彼此间按特定的协议互通信息，脱机时，单台秤可