

# 和裕包装材料有限公司 重型纸箱包装生产厂家 永州重型纸箱包装

产品名称	和裕包装材料有限公司 重型纸箱包装生产厂家 永州重型纸箱包装
公司名称	东莞市和裕包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区新村社区赖屋工业区
联系电话	13829108513

## 产品详情

重型纸箱包装代替木箱的优势：1、材料单价，重型瓦楞比木板便宜三分之一；

2、重型纸箱可折叠，占仓库空间小70%，能够提升仓库装载率；

3、重型纸箱直接出口，环保材料，保护环境，节约资源，易销毁，可以回收再利用；

4、重量轻，方便作业，可提高员工作业效率，降低20%人工成本；

5、可印刷图案，外观好看，提高产品附加值和公司品牌价值；

6、第三方运输费用低，重型纸箱折叠运输是成型木箱运输的30%，运输成本降低30%；

7、耐久使用，重型纸箱可防水，防潮，防柱虫。

东莞市和裕包装材料有限公司是一家为客户提供整体包装方案totalsolution的设计、生产、运输及生产配套包装材料的集团公司。拥有多个事业部及工厂，目标为打造专业包装一体化及服务一体化的实业公司，集团主要业务涵盖：纸板、重型纸箱、防水防潮纸箱、代木纸箱、特殊纸箱、AAA重型纸箱、彩盒、说明书、EPE珍珠棉，聚酯泡棉产品、等包装类材料。例如：AB楞：用面纸基重+B楞基重\*瓦楞率+芯纸基重+A楞纸基重\*瓦楞率+底纸基重=纸箱承重。

### 重型纸箱的zui佳尺寸如何计算

但对于一些大件物品时，重型纸箱的尺寸和形状主要是取决于产品的形状大小。还有就是装载重型物品时考虑的因素也是要多很多，比如说在运输过程中要考虑至集装箱内因为尺寸所造成不能堆码问题，永

州重型纸箱包装，还有其它约束条件也要同时考虑，比如重型纸箱的容积满足要求，重型纸箱的长宽高比例满足一定的要求，承重强度、防戳穿强度、抗压强度等等。重型纸箱质量验证标准我们进行质量验证的时候，应该从几个方面进行验证，只有符合下面的几个验证才能够生产出更加合格的重型纸箱，如果严重缺陷重型纸箱不良率未超过1%时，判该批重型纸箱合格。

同时也要在知道纸箱的容积和集装箱或其它装载容口器的尺寸时，考虑纸箱鼓胀或变形，输入变形系数，长宽比约束，宽高比约束，躺放约束等，采用全方面的计算方法，使重型纸箱尺寸满足集装箱容积率zui大，只有综合的把握好所有的制约因素，重型纸箱包装生产厂家，才能够真正合理的确定重型纸箱zui优大小形状。重型纸箱将越来越多的应用到汽车零部件、航空零部件、代步器材器具包装。

随着现在工业市场的产能过剩，80后，90后人群对产品追求越来越起喜欢小而精的产品，东莞包装纸箱厂家只有努力提产品的质量，才能迎合未来的市场需求。包装纸箱在竞争尤为严峻的情形下，东莞包装纸箱厂家转型升级已经是纸箱厂家的难题。东莞包装纸箱厂家要想谋得高效发展，就把产品的品质质量放在首位。A型瓦楞纸板的平面压力较高，抗压强度zui大，B型瓦楞纸板的平面压力较小，抗压强度也zui小。

### 重型纸箱应合理选择辅助材料

重型纸箱由于本身具有压缩性，在模切时容易变形，因而不能采用太硬的海绵，同时压痕条也可能会对重型纸箱产生压迫，从而导致重型纸箱变形。这些问题其实都可以通过合理利用耗材来解决，如选择硬度较低但反弹性非常好的海绵，厂家批发重型纸箱包装，既可达到压纸的目的，又不会因为过分挤压而压扁重型纸箱。在储存环境内安装针式温湿度计，根据天气和环境的不同进行调整储存环境的温湿度。

模切所用的海绵有清废海绵、弹空海绵、去屑海绵以及清废沟母等，它们的硬度不同，在不同的位置应使用不同的海绵。一般嵌刀线两旁使用的海绵硬度为35—40HS；狭窄的地方使用硬度高一些的海绵，一般为60(-)S为宜。

重型纸箱产品的研发人员在保证产品质量的前提下，可以通过多研究，找出一些生产工艺中可替代的方案，或者找出一些价格相对便宜的替代材料，这对于重型纸箱包装产品的成本控制也有着重要的意义。

和裕包装材料有限公司-重型纸箱包装生产厂家-永州重型纸箱包装由东莞市和裕包装材料有限公司提供。东莞市和裕包装材料有限公司（[www.yxsy-packing.com](http://www.yxsy-packing.com)）位于东莞市万江区新村社区赖屋工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前和裕包装在纸箱中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。和裕包装取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。和裕包装全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.heyubzcl.com](http://www.heyubzcl.com)）还是从事深圳防水纸箱，防水纸箱包装，东莞防水纸箱的厂家，欢迎来电咨询。重型纸箱的纸板与一般的国产纸箱不同，具有比一般纸板10倍的耐压缩程度，所以可堆积较高。