

# 美国首诺PA66 21SPC 尼龙树脂PA66

产品名称	美国首诺PA66 21SPC 尼龙树脂PA66
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:美国首诺 型号:21SPC 产地:美国PA66
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

## 产品详情

美国首诺PA66 21SPC 尼龙树脂PA66 尼龙扎带专用料、

PA66产品是用于各种各样的应用，包括扎线带，汽车，消费电子，电气和电子。PA66树脂玻璃纤维增强的含有13%至50%的玻璃纤维。这些产品被设计为附加的结构强度和刚度，特别是在升高的温度。PA66树脂提供了广阔的尼龙6/6聚合物是最高质量和耐用性。首诺是化学，磨损和耐冲击性，拥有一个V2阻燃等级，并具有优异的绝缘性能。美国首诺PA66 21SPC--如果PA66材料在使用前是密封的情况下，干燥是没有必要的。但是加工前已经破包或者密封不当，那么PA66注塑前是必须要对材料进行干燥处理，我们建议您使用除湿后的空气式干燥机和最多的空气温度为70 下进行1-3小时。推荐的熔融温度275-305。在测量的股票拍摄的空气的手持式高温计。在除了给桶形加热器带，螺杆背压和旋转速度添加到熔体中的热。在范围15至95。我们建议温度高最后，作为成型周期允许有助于在填充在模具和改善模制件的外观。注射填充速率要快。尽量少用的背压为0.2-1.0兆帕，产生一致的熔化和/或足够的颜色的混合精矿。美国首诺PA66 21SPC--PA66设定的丝杠旋转加快所需的最低要求保持成型周期50至以150rpm。应设置高保持压力足以防止螺丝反弹。持有应门，直到冻结时间。保持你的机器的shotweight到筒体的大小的比率在40%以上80%的额定容量聚苯乙烯。较低的机会到每桶比结果滞留时间过长和聚合物降解，它可以永久地脆化，成型零件在一个镜头to barrel比上面的建议，成型机械往往是无法提供一个均匀的熔体或理想的快速模具填充。PA66回用料必须是干燥成形时。较好的方法是研磨刚成形后和重用。再研磨到处女比率为25%或更少有没有表现出显著的属性损失时成型。但是，以确保足够的性能您的成型部分，确定为每个应用程序的可接受的水平通过实际的部分测试。

橡塑领域煤制烯烃、聚烯烃可以说是行业的亮点，既解决了“传统行业产能过剩”“低端产能过剩寒流”的切肤之痛，令过剩的煤炭行业得以有效进行动能转化，又完成了下游塑料领域的“补短板”，一是降低了对外依存度；二是改善了受制于原油高成本的困境，可以说是解决了两大难题，令传统行业、资

源型产业焕发出新的生命力。2016年，伊泰200万吨煤制油项目的获批和中天合创137万吨煤制烯烃项目的投产，标志着我国煤制烯烃等现代[煤化工](#)

示范项目有力、有序地推进，令国内煤制聚烯烃行业市场占有率迈上了一个新台阶。

2017年政府工作报告中对污染物排放量要继续下降的要求，对橡塑领域不达标企业还将继续形成有力约束，督促企业尽快完成装置改造，加快产业升级的步伐。2017年仍是任重道远的一年，预计2017年橡塑行业将迎来新的春天。

广裕塑胶原料有限公司是一家专业从事塑胶原料销售的诚信企业。公司成立于2009年2月，位于中国塑胶原料集散地樟木头塑胶原料市场。本公司还长期供应PA6、PA66、PBT、POM、PC、PC/ABS、ABS、CPE、K胶等公司货源充足，品种齐全，价格合理。代理台湾长春韩国工程韩国三星全系列产品.....；与客户建立“互信、互惠、互利”的长期合作关系；公司以“充足的货源、诚信的合作”之营销理念为客户提供优质服务，以求更好的发展，共创双赢。我公司以优质的产品 & 诚信的服务在塑胶原料销售行业中赢得了良好的口碑，并深受广大客户的信赖。