

天津压铸模具定制 天津压铸模具 远创模具有限公司

产品名称	天津压铸模具定制 天津压铸模具 远创模具有限公司
公司名称	天津远创模具科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区中北工业园辰星路16号
联系电话	13642189944

产品详情

天津压铸模具厂家为您介绍关于压铸模具方面的小知识！裂纹是压铸模具经常会出现的问题，而产生裂纹的原因也是多样的，如应力、模温、结构设计、材料等都会使模具产生裂纹。像应力的去除可通过自然放置、进行相应的热处理、回火等方式来消除；模温的控制就需要做好冷却工作和温度的调节等。结构的设计就要做好散热处理通道等等，天津压铸模具定制，只有把这些问题点逐个解决了，才能预防模具出现裂纹的缺陷。

天津压铸模具厂家为您介绍关于压铸模具方面的小知识！

电火花加工在模具型腔加工中应用越来越广泛，但加工后的型腔表面留有淬硬层。这是由于加工中，模具表面自行渗碳淬火造成的。淬硬层厚度由加工时电流强度和频率决定，粗加工时较深，天津压铸模具，精加工时较浅。无论深浅，模具表面均有极大应力。若不消除淬硬层或消除应力，在使用过程中，模具表面就会产生龟裂、点蚀和开裂。消除淬硬层或去应力可用：

用油石或研磨去除淬硬层；

在不降低硬度的情况下，低于回火温度下去应力，这样可大幅度降低模腔表面应力。

压铸模具的性能和使用寿命与模具的材质紧密相关。好的压铸模具制造材料一般有以下特点:良好的切削性和锻造性;高的耐磨、耐蚀性能;在高温下高强度、

高红硬性、抗高温氧化性、抗冲击韧度和回火稳定性;良好的导热性和性;热膨胀系数小;较小热处理变形率和好的淬透性。

我国过去普遍使用3Cr2W8V热作模具钢，压铸模寿命为5万模次左右。90年代引进H13热作模具钢，天津压铸模具厂家，所生产的压铸模使用寿命可达15~20万模次，是目前广泛应用的压铸模材料。3Cr2W8V热作模具钢有较高的强度和硬度、耐冷热疲劳性良好，且有较好的淬透性，但是韧性和塑性较差，使用寿命不长，且合金度高，成本高。并且H13在中温(~600)下的综合性能好，淬透性高(在空气中即能淬硬)，热处理变形率较低，其性能及使用寿命高于3Cr2W8V。

天津压铸模具定制-天津压铸模具-远创模具有限公司(查看)由天津远创模具科技有限公司提供。天津远创模具科技有限公司(www.tjyuanchuang.com)实力雄厚，信誉可靠，在天津天津市的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领远创模具和您携手步入辉煌，共创美好未来！