

水冷螺杆 瑞冬集团公司直销 水冷螺杆价格

产品名称	水冷螺杆 瑞冬集团公司直销 水冷螺杆价格
公司名称	瑞冬集团股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市禹衢东路6555号
联系电话	15505345998

产品详情

水冷式低温冷水机-特点水冷式冷水机体积小，制冷量大，采用世界牌进口压缩机，低温性能卓越，可靠耐用，产品根据工业应用特点设计，内置低温循环水泵及不锈钢冷冻水箱，使用极为方便，所有与水接触的材料均采用防腐蚀材料，有效防止生锈，腐蚀，微电脑LED数量控制器，具备温度显示，设定温度，自动调节冻水温度及压缩机时保护功能，选用牌接触器，水冷螺杆型号，继电器等电器元件，配备完善的指示灯，开关，操作一目了然，内置电子水位指示及报警装置，低水位自动报警，操作人员通过控制面板就能掌握冷冻水箱的水位情况，及时补水，独有的模块式设计，每台压缩机的系统安全独立，即使一个系统出现问题，亦不会影响其他系统的正常工作。

冷水机的保护措施分为开机期间保护措施和停机期间保护措施。

一、冷水机开机期间保护措施

- 1、突然停电造成主机停机时，由于旁通电磁阀没能开启，在排气于吸气的压差作用下压缩机可能出现倒转现象，这时应迅速关闭吸气截止阀。螺杆冷水机
- 2、如果气温较低的季节开机，应首先开油分离器上的电加热器并启动油泵使油循环，然后才能开机。
- 3、观察并记录吸气压力、吸气温度、排气压力、排气温度、油压力、油温度等数据。
- 4、如果由于某项安全保护动作自动停机，一定要查明故障原因后方可开机，决不能随意采用改变定值的方法随意开机。螺杆冷水机
- 5、正常油位—油分离器内的正常油位在上侧视油镜与下视油镜之间，每次开机前应保证这一点，开机后油位可能下降，但低到一定程度时，液位开关能给出型号，自动停机。操作者应注意油位是否合适，水冷螺杆，必要时给予补油。螺杆冷水机

6、螺杆冷水机，运转中加油—压缩机正常运转过程中调节吸气截止阀，使吸气压力略低于大气压力。加油管一端接吸气截止阀上的加油阀，另一端插入油桶中，缓慢的开启吸气过滤器上的加油阀，即可进行加油。加油速度必须较慢，注意机器声音的变化吗，当压缩机出现异常声响，或振动时，关小加油阀开启度。螺杆冷水机

二、冷水机组停机期间保护措施

- 1、如果长时间停机，应每周开启油泵10分钟，让润滑油遍布压缩机内部。
- 2、螺杆冷水机每周盘一次联轴器，这将有助于避免轴承的剥蚀。；
- 3、如果气温较低的季节，长时间停机，应将油冷却器等用水设备中的存水放尽，防止设备受冻损坏。螺杆冷水机
- 4、如果停机超过3个月，除了上述措施外，还要每三个月开动机组一次，运转时间约30分钟。

当螺杆冷却器螺钉水冷螺杆损坏时，如果未修复损坏，螺杆压缩机将无法使用，机器将无法使用。螺钉损坏如果更换压缩机的成本很高，客户通常会选择修理螺钉。

1.应根据车身的实际内径考虑扭曲的螺钉，并根据车身的正常间隙给出新螺钉的外径偏差。2.处理磨损螺钉直径减小的螺纹表面后，对耐磨合金进行热喷涂，然后研磨成一定尺寸。该方法通常由专业的喷涂工厂加工和修理，并且成本仍然相对较低。3.在耐磨螺钉的螺纹部分上铺设耐磨合金。根据螺钉的磨损程度，水冷螺杆价格，制造厚度为1-2mm的耐磨合金。耐磨合金由C，Cr，Vi，水冷螺杆压缩机，Co，W和B等材料组成，增加了螺钉的抗磨损和耐腐蚀性，然后将加工螺钉磨成一定尺寸。由于这种加工的高成本，很少使用除特殊要求之外的螺钉。4，修复螺丝也可采用表面镀硬铬的方法，铬也是耐磨耐腐蚀的金属，但硬铬层更容易脱落。螺杆冷却器螺钉修复完成，车身也进行了修复。由于主体的内表面硬度高于螺钉的内表面硬度，因此其损坏比螺钉的损坏快。由于时间磨损，主体的废料是内径的直径增加。压缩机本体的修复方法是：如果有一定的氮化层，可以直接钻孔体内的孔，研磨成新的直径尺寸，然后根据直径制备新的螺钉。

水冷螺杆-瑞冬集团公司直销-水冷螺杆价格由瑞冬集团股份有限公司提供。水冷螺杆-瑞冬集团公司直销-水冷螺杆价格是瑞冬集团股份有限公司（www.ruidongjituan.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。