

# 承德水下切料机 水下切料机 成泰生产水下切料机

产品名称	承德水下切料机 水下切料机 成泰生产水下切料机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

## 产品详情

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类专用生产设备为主，主要有水下切料机、色母水下切料机、全自动水下切粒机等设备。

水下切料机切粒不圆改咋办：需要增加切刀速度来匹配喂入速度，或者减小喂入速度来匹配切刀速度。另外，在加工过程中还要确保切割刀头上有足够的刀片，以保证粒子具有正确的几何形状。切粒时一定要将条拉均后才能入兑辊，否则将损坏切料机。如排气孔向外争剧冒料，证明杂质已堵住了过滤网，此时须速停机更换网片，网片可选用40---60目。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类专用生产设备为主，主要有水下切料机、色母水下切料机、全自动水下切粒机等设备。

### 水下切粒机的日常保护作业

在普通的塑料造粒机运用中，常常因为一些小故障而延误生产进展，当水下切料机进口异物或螺旋槽进入金属硬物时，会阻塞螺旋槽，导致正常进料；原料不洁净。杂质足够，进给速度过快，塑化温度缺乏将导致排气缸排出；加热时刻足够，或塑料造粒机的加热器不作业，将导致电机过载，保定水下切粒机，使主机不滚动或瞬间。

## 拉条切粒的操作流程

1、

拉条切粒是用于将料线切成颗粒状的机器。在开机前我们要准备在断开电源插头及气源情况下检查拉条切粒的切粒刀/压轮及周边，承德水下切粒机，必须确保没有杂质及异物在调整及检查动刀与定刀之间间隙之间拉线前先将切粒机启动，水下切粒机，通电情况下按启动按钮机器启动。

2、将线条送入拉条切粒入口，沧州水下切粒机，气动开关压下滚轮。通过调节气压阀可以调节滚轮压住线条的力量，气压增大，滚轮压线条越紧逐步加大切粒刀旋转速度，直至切出粒子直径符合要求，如果粒子不能达到质量标准，可以调换切粒机或切粒刀或报主管及维修人员来解决。

拉条切粒改性的方法有许多种，主要有干式复合改性、湿式复合改性、无溶剂复合改性、共挤出复合改性及挤出涂覆复合改性等五种，按着不同的分类方法，又可将其分成如下几类。

### (1)按拉条切粒是否熔融分类

拉条切粒非熔融复合改性：主要包括干式复合改性、湿式复合改性及无溶剂复合改性。

拉条切粒熔融复合改性：主要包括共挤出复合改性及挤出涂覆复合改性。

承德水下切粒机-水下切粒机-成泰生产水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司（[www.dgctup.com](http://www.dgctup.com)）为客户提供“水下切粒机,色母水下切粒机,全自动水下切粒机”等业务，公司拥有“自动化机械,自动化通用设备及其配件,塑胶五金制品,零部件。”等品牌。专注于造粒机等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：付继成。