

# 电动搅拌采沙泵 无堵塞潜水杂质泵 使用按装简单

产品名称	电动搅拌采沙泵 无堵塞潜水杂质泵 使用按装简单
公司名称	山东沃泉泵业有限公司
价格	8600.00/台
规格参数	箱:长宽高 cm:120-160-180
公司地址	山东省淄博市博山区经济开发区西域城工业园
联系电话	13165339812

## 产品详情

电动搅拌采沙泵 无堵塞潜水杂质泵 WJQ系列离心泵 潜水耐磨泥浆泵系列 潜水砂浆泵是沃泉水泵专门针对卵石多、颗粒大的施工环境而设计的。该泵型在吸收潜水抽砂泵优点的基础上，对泵型进行优化设计，使

泵的过流能力大大提高，其通过颗粒直径可达100mm。

该系列产品是吸收国外先进技术设计制造。水泵除主叶轮外在底部增加一套搅拌叶轮，能将沉淀的淤渣喷击成湍流，是水泵在没有辅助装置的情况下能够实现高浓度输送

。独特的密封装置的运行可靠性，大大延长了其使用寿命。电机采用过热保护，根据用户的要求可增加近水检测等多种保护装置，能在恶劣工况条件下长期安全运行。

### 四大优势：

- 一、自带搅拌功能，能将沉淀物搅起，无需其他辅助设备。
- 二、耐磨。叶轮为闭式叶轮，效率高、更耐磨；过流部件（叶轮、泵壳、搅拌叶轮等）采用高铬耐磨合金材质。
- 三、不受吸程限制，吸渣效率高，清淤更彻底。
- 四、三重保护，有效防止烧电机。电机内有感应探头，配套专用控制柜后可实现：油室浸水、电机室浸水、电机过热保护。

其主要特点如下：

- 1、 整机为干式电机下泵式结构。电机采用机械密封保护，能有效地防止高压水和杂质进入电机内腔。
- 2、 除主叶轮外，还设有搅拌叶轮，能将沉淀于水底的淤渣搅拌成湍流后抽取出来。
- 3、 叶轮、搅拌叶轮等主要过流部件采用高耐磨材质制造，耐磨损、耐腐蚀、无堵塞、排污能力强，能有效地通过较大的固体颗粒。
- 4、 不受吸程限制，吸渣效率高，清淤更彻底。
- 5、 无需配备辅助真空泵，投资更低廉。
- 6、 无需配备辅助搅拌或喷击装置，操作更简便。
- 7、 电机潜入水下，无需建设复杂的地面保护和固定装置，管理更便易。
- 8、 搅拌叶轮直接接触沉积面，通过下潜深度控制浓度，因而浓度控制更自如。
- 9、 设备直接潜入水下工作，无噪音及震动，现场更整洁。

型号意义：

100WJQ100-28-15

WJQ – 潜水抽沙泵 耐磨清淤泵 电动潜水清淤泵 带搅拌潜水清淤泵

100 – 额定流量 ( m<sup>3</sup>/h )

28 – 额定扬程 (m)

15 – 配用电动机额定功率(Kw)

100 – 泵排出口公称直径 ( mm )

等多种型号可供选择

广泛用途：电动搅拌采沙泵 无堵塞潜水杂质泵

- 1、 江河湖海等水域抽沙。
- 2、 吸取沉井、水井中的污泥和泥浆。
- 3、 淘金沙、抽铁砂、抽钢砂、抽石英砂、尾砂等。
- 4、 沉淀池、水电站、水库、河道、电厂、沉井、矿井、鱼塘污泥及泥沙清。
- 5、 河道、湖泊、水库、城市内河等清淤工程。
- 6、 工程施工排泥沙、泥浆、工程施工排水、桥墩施工时排水排泥沙。

使用条件：电动搅拌采沙泵 无堵塞潜水杂质泵

1. 正常电源为50Hz/380V三相交流电源，可订做400V，440V，660V，1140V异型电源。
2. 介质温度不得高于60℃，高于60℃需加冷却套，外接水源降温。介质中不含易燃易爆性。
3. 介质中固体颗粒的重量浓度：灰渣为45%，矿渣为60%。
4. 机组潜水深度：不大于30米，不小于1米。注：水深30米以上的深水抽沙泵需提前定制。
5. 机组在介质中的工作位置为立式，工作状态为连续。

电动搅拌采沙泵 无堵塞潜水杂质泵 使用方法：

按照产品使用说明书提出的条件进行操作使用。因为潜水电泵产品存在漏电危险，要特别注意\*基本的一些安全使用要求：1、不能用劲拉拽电泵引出电缆，2、供电线路要有漏电

保护装置，3、进行安装或维修时必须切断电源，4、使用场合不能长时间无水运转。此外，还要根据产品的技术参数(流量与扬程)合理地使用潜水抽砂泵，以延长产品的使用寿命

。如长时间在非额定扬程与流量下工作，极易烧毁潜水电机。

质量与售后：

一、质保一年/木箱包装，有现货，也可订做，详情来电咨询。

二、质量技术标准：按国标CJ/T3038-1995标准制造，质保体系按ISO9001执行。

三、技术标准、供方对质量负责的条件和期限：质量实行三包。

四、在质保期内；在输送介质符合泵的过流部件要求，并能遵守使用说明书的条件下，产品因制造不良损坏或不能正常工作时，本厂免费更换或维修，易损件不在此期限。

五、易损件高耐磨合金钢材质制造

六、本厂确保低价长期为客户提供配件。

七、针对合作单位，沃泉泵业完全对客户售后进行服务。