

苏州普一DFL-EX工业粉尘集尘器工厂配套用集尘器设备

产品名称	苏州普一DFL-EX工业粉尘集尘器工厂配套用集尘器设备
公司名称	苏州普一环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州工业园区科成路2号瑞苏科技园一号楼一楼108室（注册地址）
联系电话	18051210404

产品详情

DFL-Ex系列产品以防爆、大风量、脉冲反吹清灰为特点，采用一体化柜式结构，外形美观，专为粉体行业、化工行业、铝镁金属加工行业、木工家具行业等漂浮粉尘而设计，性价比高。包括电机、电箱、电磁阀等电气元件都采用具有防爆认证的合格产品，以及过滤器采用防静电材质，防止电气火花和静电火花的产生。

动力系统：电机和风叶组成，采用立式电机结构，一体式紧凑设计。在保证风量负压的情况下，减少机器占地面积。我们使用的防爆电机采用皖南品牌，其防爆等级：Ex tD A21 IP65 T135 。

控制系统：方面采用防爆电箱，内部交流接触器、热过载采用施耐德品牌电气元件。隔爆型防爆电箱，防爆标志：Ex d BT6 / Ex tD A21 IP65 T80 （气体和粉尘双防爆认证）。

过滤系统：选用滤筒式过滤器，日本东丽聚酯纤维基材。标准配置PTFE覆膜材质，对当量直径在0.3微米以上粉尘过滤精度达99%以上，可选更高过滤精度滤筒材质。表面镀铝膜处理，防静电性能好，表面电阻 10⁶ 。

气动脉冲反吹系统由气缸、电磁脉冲阀、脉冲控制器、压缩空气组成，脉冲阀的一端连接压缩空气储气缸，另外一端连接喷射管。在阀盖上装有排气阀，排气阀由脉冲控制仪控制。当脉冲控制仪无信号发出时，脉冲电磁阀开始工作，每次喷吹清灰在0.1~0.3S左右完成，就是这一瞬间喷出的高压空气起到良好的清灰效果。空气以高的流速进入过滤筒，使得过滤筒急剧膨胀，引起一次冲击振动，使附在过滤筒的粉尘被抖落，滤料表面吸附的微尘在气流作用下被抖落至集尘斗中。

采用目前为止最好的滤筒清灰技术，自动脉冲反吹清灰，且结合专门研制的螺旋喷吹技术，清灰区域覆盖到整个滤筒表面，不存在清理盲区。防爆机器采用防爆电磁阀，防爆标志：Ex d CT5。

DFL-EX防爆型工业集尘器的泄爆装置采用泄爆膜片装置，它能够在规定的温度和压力下爆破，泄放压力，保护承压设备的安全和操作人员的安全，以及避免使用的环境出现更大的损伤，泄爆膜片的爆破压力为0.01Mpa，有专业的证书标识卡。泄爆膜片设置在机器后方。此膜片有良好的刚性、抗疲劳性，不会因机器的连续运行而过早损坏；一旦发生粉尘爆炸，泄爆膜片将快速破裂而泄压，防止机器发生二次爆炸。

集尘箱采用抽屉式结构，当灰尘积满后打开门板，即可将集尘箱拉出进行灰尘的清理，完成后再将集尘箱送入即可。方便、快捷、实用。

工业移动脚轮是本机标配配件。轮子采用顶级聚氨酯（PU），支架采用2.5mm酸洗板增加加强筋，4寸脚轮单个可以承载150kg，轮面采用纹路设计，增强防滑性能。

技术参数如下：