

珠三角去毛刺机 八溢可代替30人工 新型去毛刺机

产品名称	珠三角去毛刺机 八溢可代替30人工 新型去毛刺机
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

产品详情

为什么要用等离子来去毛刺机

为什么要用等离子来去毛刺机、首先从等离子说起、等离子体的形成、是将抛光液成分分子在电场的作用下离化、离化的等离子体会受电场的作用、朝着产品电浆方向以很高的速度移动、大量的离子在移动过程中会高速冲击产品表面、产品微观高的地方接受离子较多、会把高的地方打掉、在打掉的同时还伴有化学反应、本来毛刺就属于高的地方、所以处理速度快、等离子有导电的地方就有等离子、去毛刺机的产品都导电、所以等离子去毛刺机是全面的、产品接触抛光液的外表面都有去毛刺机和抛光功效。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

电解去毛刺机和等离子去毛刺机的比较

利用电解作用去除金属零件毛刺的一种电解加工方法，英文简称 ECD。将工具阴极（一般用黄铜）固定放置在工件有毛刺的部位附近，两者相距一定的间隙（一般为 0.3 ~ 1 毫米）。工具阴极的导电部分对准毛刺棱边，其他表面用绝缘层覆盖起来，使电解作用集中在毛刺部分。加工时工具阴极接直流电源负极，工件接直流电源正极。压力为 0.1 ~ 0.3 兆帕的低压电解液流过工件与阴极之间。当接通直流电源后，毛刺便产生阳极溶解而被去除，被电解液带走。电解液有一定腐蚀性，工件去毛刺后应经过清洗和防锈处理。电解去毛刺适用于去除零件中隐蔽部位交叉孔或形状复杂零件的毛刺，生产效率高，去毛刺时间一般只需几秒至几十秒。这种方法常用于齿轮、花键、连杆、阀体和

曲轴油路孔口等去毛刺，以及尖角倒圆等。缺点是零件毛刺的附近也受到电解作用，表面会失去原有光泽，甚至影响尺寸精度、且不同产品需要做专用模具才可以达到要求、量产性不高；用等离子去毛刺机设备、是利用等离子直接达到毛刺出、现场jian端放电在加上化学微腐蚀、也能达到快速去毛刺机功效、药剂环保、在没有通电情况下无腐蚀。

用人工去毛刺机处理方法

人工去毛刺机主要是借助锉刀或者打磨机、砂带机、抛光轮等工具对工件毛刺处打磨、属于机械式去毛刺机的一种，对人体无直接伤害、但去下的毛刺、和打磨的轮子屑会造成环境脏污、操作人员需带口罩等防尘措施、长期从事容易对身体造成伤害。对去毛刺机的效率低、容易造成漏去等产品不良，用等离子去毛刺机、可以做到毛刺去的干净彻底、无遗留、且操作简单、对操作人员无技术要求、普通工人即可。