

华卓自动化 金属激光焊接机

产品名称	华卓自动化 金属激光焊接机
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

机器特点：1. 能批量处理被焊接塑料件，每次焊接时间0.01—9.99秒，不需要人工拿放，无锡金属激光焊接机，不停机；2. 焊接时不需要任何辅材、化学溶济；3.

机身防后仰加同轴直压式设计，压力施加均衡；4.

各主要主电器元件、优质进口件组装，原装进口压电陶瓷换能器，模具采用CNC加工中心制作模具；5. 采用直观触摸屏，金属激光焊接机，采用中英文双语言模式、电脑控制系统，数字式焊接参数设定，具抗干扰能力，度可达到0.01秒；6.

自动转盘式多工位超声波塑焊机拥有PLC精密控制电路，自动过载保护系统；7.

采用台湾高精密切割器，采用数字码精控开关，1/100准确设定；8.

四点式平衡调节，简易调节焊头；长方形立柱、圆柱可选，导向轴承，精密微调；9.

空载、免载时均有谐振，无须调节焊头频率；高Q值换能器（振动子），有强功率输出；10.

采用涡轮转动轻松调节机身行程，合金钢变辐杆；11. 采用自动收送保护膜，不需人工放置。

机器保养编辑1、空气滤净器中的积水，应在满溢前及时排放；2、焊机每使用满一月，滑动部位应揩拭干净，重新涂上优质润滑油脂；3、清洁焊机侧板、表面时严禁使用各种熔剂，应使用中性洗涤剂，轻轻擦试；4、每隔半年应以干燥之压缩空气吹净机内尘埃。

塑料产品材质配合不当解析：每一种塑料材质的熔点，各有不同，例如ABS塑料材质的熔点约115℃，耐隆约175℃、PC之145℃以上、PE约85℃为例：ABS与PE二种材质的熔点差距太大，超声波熔接势必困难。而ABS与PC二种材质，亦有差距，但已非前项差距如此之大，是以尚可熔接，但在超声波功率相同，能量扩大相同的情况下，相异的塑料材质，法比相同材质的熔接效果好。

1、熔接法：超声波振动随焊头将超声波传导至焊件，由于两焊件处声阻大因此产生局部高温件交界面熔化。在一定压力下，使两焊件达到美观、快速、坚固的熔接效果。2、埋植(插)法：螺母或其它金属欲插入塑料工件。首先将超声波传至金属，经高速振动，使金属物直接埋入成型塑胶内，金属激光焊接机，同时将塑胶熔化，其固化后完成埋插。3、铆接法：欲将金属和塑料或两块性质不同的塑料接合起来，可利用超声波铆接法，使焊件不易脆化、美观、坚固。4、点焊法：利用小型焊头将两件大型塑料制品分点焊接，或整排齿状的焊头直接压于两件塑料工件上，从而达到点焊的效果。5、成型法：利用超声波将塑料工件瞬间熔化成型，当塑料凝固时可使金属或其它材质的塑料牢固。6、切除法：利用焊头及底座的特

别设计方式，当塑料工件刚射出时，直接压于塑料的枝干上，通过超声波传导达到切除的效果。华卓自动化(在线咨询)-金属激光焊接机由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司(www.huazhuozd.com)位于苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华卓自动化在机械加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。华卓自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华卓自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。