

苏州金属激光焊接机 华卓自动化 金属激光焊接机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 苏州金属激光焊接机 华卓自动化 金属激光焊接机 |
| 公司名称 | 苏州华卓自动化设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市吴中区胥口镇燕河路29号- |
| 联系电话 | 15850239705 |

产品详情

使用前准备：1.作业员应事先了解超声波点焊机的工作原理和各种开关、指示灯、显示的作用。2.开箱，除去防锈油，设备搬动时应在钢结构机架上着力，切勿以面板着力搬动整机。3.设备放置在环境温度0~40℃，太仓金属激光焊接机，室内空气干燥、无灰尘、无腐蚀气体、振动小的地方。

使用方法：1.连接地线-接通电源-接通气源-合上电源，指示灯亮。2.打开发生器的电源开关，电源指示灯亮，输出故障指示灯微亮，功率调节旋钮放在小位置。3.在常州超声波点焊机使用中因某种原因使输出故障指示灯亮，产生过电流保护，这时需关机，将功率调整旋钮逆时针方向旋，功率调小后，金属激光焊接机，再开机工作。

1、塑胶材质；2、导能点的设计；3、校模的准确性；4、工件周围之温度；5、焊头之设计；6、焊头的按振幅；7、底座的设计支撑；8、接触面或交面的设计；9、工作物的外形和尺寸；10、侧壁和交面的水平厚度；11、表面清洁与处理(如烤漆或电镀)；12、传送到工件物上的能量；13、不同材质塑胶的调合性；14、内外在的阻尼因素，如治具底座或内装物之阻碍。超声波模具架设不准确、受力不平均解析：在一般认为超声波作业时，产品与模具表面只要接触准确就可以得到应该的熔接效果，其实这只是表面的看法，金属激光焊接机价格，超声波既然是摩擦振，就会产生声波传导的现象，我们如果单只观察硬件（模治具）的稳合程度，而忽略了整合型态的超声波作业方式，必定会产生舍本逐末或误判的后果，所以在此必须先强调超声波熔接的作业方式是传导音波，使成振动摩擦转为热能而熔接。这时候超声波模治具的稳合程度、产品截面的高低、肉厚、深浅、材质和组织，必定无法是承受相同的压力。另一方面上模（Horn）输出的能量，每一点都有其误差值，并非整个面发出的能量都相同。就这整体而言，势必产生产品熔接线熔接程度的差异。所以也就必须作修正，如何修正，那就是靠力劲超声波熔接机本身的水平螺丝，或是贴较薄的胶带或铝箔来克服了。1、熔接法：超声波振动随焊头将超声波传导至焊件，由于两焊件处声阻大因此产生局部高温件交界面熔化。在一定压力下，使两焊件达到美观、快速、坚固的熔接效果。2、埋植(插)法：螺母或其它金属欲插入塑料工件。首先将超声波传至金属，经高速振动，使金属物直接埋入成型塑胶内，同时将塑胶熔化，其固化后完成埋插。3、铆接法：欲将金属和塑料或两块性质不同的塑料接合起来，可利用超声波铆接法，苏州金属激光焊接机，使焊件不易脆化、美观、坚固。4、点焊法：利用小型焊头将两件大型塑料制品分点焊接，或整排齿状的焊头直接压于两件塑料工件上，从而达到点焊的效果。5、成型法：利用超声波将塑料工件瞬间熔化成型，当塑料凝固时可使金属或其

它材质的塑料牢固。6、切除法：利用焊头及底座的特别设计方式，当塑料工件刚射出时，直接压于塑料的枝干上，通过超声波传导达到切除的效果。苏州金属激光焊接机-华卓自动化(在线咨询)-金属激光焊接机由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司（www.huazhuozd.com）位于苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华卓自动化在机械加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。华卓自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华卓自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。