

仙童电气公司 伺服驱动器维修中心 淮安伺服驱动器维修

产品名称	仙童电气公司 伺服驱动器维修中心 淮安伺服驱动器维修
公司名称	镇江市仙童电气技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市经济开发区石狮路富达创业园02幢528室
联系电话	18052883809

产品详情

处理方法1、 启动时一升速就跳闸，这是过电流十分严重的现象，主要检查 工作机械有没有卡住
负载侧有没有短路，用兆欧表检查对地有没有短路 变频器功率模块有没有损坏
电动机的起动转矩过小，拖动系统转不起来2、 启动时不马上跳闸，而在运行过程中跳闸，主要检查
升速时间设定太短，加长加速时间 减速时间设定太短，加长减速时间
转矩补偿(U/F比)设定太大，引起低频时空载电流过大
电子热继电器整定不当，动作电流设定得太小，引起变频器误动作

怎样才能降低控制柜内的发热量呢?当变频器安装在控制机柜中时，要考虑变频器发热值的问题。根据机柜内产生热量值的增加，伺服驱动器维修公司，要适当地增加机柜的尺寸。因此，要使控制机柜的尺寸尽量减小，就必须要使机柜中产生的热量值尽可能地减少。如果在变频器安装时，淮安伺服驱动器维修，把变频器的散热器部分放到控制机柜的外面，将会使变频器有70%的发热量释放到控制机柜的外面。由于大容量变频器有很大的发热量，所以对大容量变频器更加有效。还可以用隔离板把本体和散热器隔开，使散热器的散热不影响到变频器本体。这样效果也很好。注意：变频器散热设计中都是以垂直安装为基础的，伺服驱动器维修中心，横着放散热会变差的!风机泵类负载 风机泵类负载是典型的平方转矩负载，低速下负载非常小，并与转速平方成正比，通用变频器与标准电动机的组合。这类负载对变频器的性能要求不高，只要求经济性和可靠性，所以选择具有U/f=ct控制模式的变频器即可，伺服驱动器维修电话，如FR-A540(L)。如果将变频器输出频率提高到工频以上时，功率急剧增加，有时超过电动机变频器的容量，导致电动机过热或不能运转，故对这类负载转矩，不要轻易将频率提高到工频以上。仙童电气公司(图)-伺服驱动器维修中心-淮安伺服驱动器维修由镇江市仙童电气技术有限公司提供。镇江市仙童电气技术有限公司(www.xiantongele.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快!