

武威中频熔炼炉 求购中频熔炼炉 同兴电炉

产品名称	武威中频熔炼炉 求购中频熔炼炉 同兴电炉
公司名称	襄阳同兴电炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市襄城区麒麟工业园（注册地址）
联系电话	13886285619

产品详情

中频熔炼电炉可控硅和快速熔断器损坏的原因，有下述几点：

- 1、检查保护系统接线、接触是否良好。
- 2、检查保护动作时，中频熔炼电炉的整流桥开通角能否可靠地拉入逆变状态即
- 3、检查平波电抗器、线包有无击穿短路。
- 4、检查可控硅阻容吸收电路是否良好，还有中频熔炼电炉的接线有无脱落或松动。
- 5、检查主电路紧固螺钉有无松动。
- 6、检查中频熔炼电炉的负载系统有无开路。
- 7、检查逆变桥有无三桥臂运行，整流桥有无缺相运行(此时平波电抗器会发出异常的冲击声)。
- 8、检查主电路的对地绝缘情况。

中频炉在运行的过程中需要使用漏炉报警检测装置，今天小编就给大家简单分析一下这一装置的重要性。

中频电炉在运行过程中会因多种原因在炉衬中形成裂纹而导致钢液的渗漏事故，武威中频熔炼炉，这种情况可能引起中频炉的感应圈及绝缘柱和磁轭的绝缘损坏，甚至还会引起感应圈铜管熔断使得高温钢液与感应线圈中的冷却水接触，这样的话就会引起更严重的后果。

因此在设备运行时是非常有必要使用漏炉报警检测装置，这一装置在钢液未到达感应圈前就发出报警信号，延长足够的时间采取措施防止漏炉事故发生，保障中频炉的生产安全。

在工业冶炼上，中频炉发挥着无可替代的作用，因为其使用环境的特殊性，设备的性能必须达到相关要求，操作得当，维护保养得当，感应中频熔炼炉，而且在搬运的问题上需要注意不能让其受到磨损及损伤，在搬运中需要注意一些问题。

- 1、用起重设备吊运未开箱的机器时，一定要注意绳索位置和安全。
- 2、在任何情况下，不得使中频炉受到剧烈的振动或过分的倾斜。
- 3、中频炉在运输中包装箱不得倒放。
- 4、拆箱时应首先检查机器的外部情况，并检查中频炉各紧固件处是否松动变化，中频熔炼炉厂家，在试车前需调整处理。

在搬运中要注意不要碰坏设备，以免影响运行效果，造成浪费，增加成本。所以在中频炉的各个方面、使用细节等都要注意规范使用，保证其正常运行。

武威中频熔炼炉-求购中频熔炼炉-同兴电炉由襄阳同兴电炉有限公司提供。武威中频熔炼炉-求购中频熔炼炉-同兴电炉是襄阳同兴电炉有限公司（www.txdlgs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：汤。