

苏州偏摆仪，偏摆检查仪电话，在本公司购买

产品名称	苏州偏摆仪，偏摆检查仪电话，在本公司购买
公司名称	河北泊头市求精量具有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:求精 型号:5017 测量长度:1000
公司地址	中国 江苏 无锡市 无锡市金城东路，五洲国际工业博览城，91栋104号
联系电话	86 0510 83102139 13812183043

产品详情

品牌	求精	型号	5017
测量长度	1000	被测工件最大直径	150
适用范围	轴类检测		

偏摆仪---主要用于检测轴类、盘类零件的径向，圆跳动和端面圆跳动，适用于纺织、机床机械安装、检修。产品设计新颖，美观大方，精度高，操作极为方便。

偏摆检查仪 说明 配有一对莫氏4 # 硬质顶尖，提高了偏摆仪的测量精度，增大了对被测零件的支撑重量，可测量高精度零件的径向，端面和斜向圆跳动。表架设计精巧合理，上下、前后、左右调节平稳自如，操作方便，表架钢性好，提高了检测仪器的灵敏性，主要技术参数：主要技术参数：

- 1、径向回转精度0.001mm
- 2、侧导轨在全长上对两顶尖边线的平行度0.005mm(a03型)、0.008mm(a05型)、0.02mm(a10型)
- 3、被测零件最大直径250mm 4、被测零件最大长度300mm500mm1000mm。

新型偏摆仪:[说明]该仪器主要用于检测轴类、盘类零件的径向、圆跳动和端面圆跳动，产品设计新颖，美观大方，精度高操作极为方便。主要技术参数：1、莫氏2号顶尖60°锥面对莫氏锥的径向圆跳动 0.005mm 2、顶尖轴线在100mm范围内对导轨的平行度（水平垂直方向） 0.006mm 3、被测零件最大直径 270mm 4、测量长度 300mm、500mm、1000mm、1500mm、2000mm

齿轮跳动仪工作原理：齿圈径向跳动 f_r ，在齿轮一转范围内，测头在槽齿内或齿轮上，与齿高中部双面对接触，测头相对于齿轮轴线的最大变动量。为此，齿圈径向跳动的检查是借具有原始齿条形的测量头时行，图所示，为用于这种检查仪的原理示意图。检查时，将装在芯轴上的被检查齿轮，因定在仪器两顶针间，把具有原始齿条齿形的测量头，依次插入齿轮的齿间内，并用指示表示出测量头位置对齿轮转动轴线的跳动量。说明：该产品用于检查6级或6级以下精度圆柱，圆锥外齿合齿轮及蜗轮蜗杆的径向跳动或端面跳动。主要技术参数：被测齿轮模数0.3 - 2mm 1-6mm 齿轮最大直径150mm 300mm 测架转动范围：

$\pm 0^\circ$ 指示表分度值：0.001mm 仪器示值变化在10次测量过程中，不大于下列规定：测光滑表面：
测齿轮：不用杠杆 用杠杆 不用杠杆 1 μ m 2 μ m 3 μ m