

# 钢丝螺套手动安装扳手 航月生产

产品名称	钢丝螺套手动安装扳手 航月生产
公司名称	新乡市航月机械配件有限公司
价格	25.00/把
规格参数	品牌:航月 型号:手动 生产厂家:新乡航月
公司地址	河南省新乡市红旗区向阳新村秋区88号楼517
联系电话	0373-3522737 15664081688

## 产品详情

钢丝螺套手动安装扳手，也叫钢丝螺套手动旋入工具，用于将钢丝螺套旋入基体螺纹底孔内。它使钢丝螺套旋入一段引导螺纹，迫使外径受扭力收缩，以便钢丝螺套顺利旋入底孔。这种扳手根据前端的形状分为T型头扳手和螺纹头扳手。T型头扳手因其制造和安装相对简便，被广泛应用；螺纹头扳手安装细牙钢丝螺套时不易乱扣，成为细牙钢丝螺套安装的。

### 新乡航月生产的螺套手动扳手

手动钢丝螺套安装扳手安装钢丝螺套具体的操作过程如下：

步 退出套筒扳手的芯轴，将钢丝螺套从套筒槽口（槽口向上）放入套筒内。

第二步 用手指防止钢丝螺套移动，并插入芯轴，用芯轴端头的凹槽卡住钢丝螺套的安装柄（若为螺纹头型扳手需先转动芯轴，使螺纹头旋入钢丝螺套中）。

第三步 转动芯轴，将钢丝螺套拧入到扳手套筒的引导螺纹中，利用引导螺纹预先收缩钢丝螺套端头，使其与引导螺纹端面齐平为止(勿让钢丝螺套从引导螺纹中旋出)。

第四步 将装有钢丝螺套的安装扳手对准基体螺纹孔，并顺螺纹方向旋转芯轴，直到将钢丝螺套拧入基体螺纹孔中。在芯轴旋转过程中可能造成钢丝螺套的扭力过大，此时只需将套筒反螺纹方向转动（扳手芯轴不动）即得以缓解。

第五步 继续转动芯轴，至到扳手套筒与钢丝螺套分离，达到装配深度后，抽出扳手即可（芯轴若为螺纹头，须反螺纹旋出芯轴）。