

国标自流平双组分聚硫密封胶

产品名称	国标自流平双组分聚硫密封胶
公司名称	衡水一博工程橡胶有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	
公司地址	衡水滨湖新区彭杜乡赵辛庄
联系电话	15030826464

产品详情

小编很高兴地回答了流动双组分聚硫密封胶的施工和使用问题：打开包装时，桶内发现两个黑色和白色的透明塑料袋。白色聚硫密封胶为A组，黑色小包装胶为B组固化剂。首先，B组取出使用。手持式A组塑料袋可直接将橡胶泄漏到桶内。然后将B组倒入桶内，用搅拌器直接搅拌约半分钟，直到桶中的胶水达到均匀的颜色，且无色差，因此可以使用。所制备的多硫化物粘合剂可以直接用一个带有尖喷嘴的勺子或带有尖头喷嘴罐的背部86注入膨胀节。喷射速度必须慢。必须保证接缝处的灌浆密度。如果橡胶表面不均匀，则可以用灰色刀轻轻刮去。

背衬材料：为避免三面胶接引起的应力集中，将接头两侧粘结开裂，并调整接头深度。软惰性多孔材料（如聚乙烯闭孔泡沫条、泡沫管等）将填充在接头中。衬垫材料为圆形时，其直径应比接缝宽度大1-2 mm；为方形时，其宽度应相同或略小于1-2 mm。当圆角为三角形时，背衬材料应沿圆角以直角设置。为了防止底漆受损，在刷底漆前应预埋衬垫材料。埋深应符合设计要求。当接缝宽度小于10 mm时，嵌入深度等于接缝宽度。当缝宽大于100mm时，埋深应为缝宽的50-70%。用于变形缝时，宽深比应为3:2-2:1。

流动式双组分聚硫密封胶粘贴防污条：为防止涂刷底漆和填充聚硫密封胶时，接缝表面两侧非密封区域脏污，保证线条均匀美观，在接缝两侧粘贴防污条，并在密封胶填充结束时拆下防污条。防污条由牛皮纸和透明胶带制成。

涂刷一次涂料：为提高流动性双组分聚硫密封胶与基层的结合强度，用MAP材料涂刷基层，用刷子涂刷基层涂料溶液。当底漆完全固化后，如果底漆未立即接缝且停止时间超过24小时，则应重新喷涂底漆。底漆打开后，应及时严密密封，防止溶剂挥发，影响质量。

内嵌流动双组分聚硫密封胶：混合密封胶用刮刀或填料填充。当膨胀节不规则或缝宽不超过5厘米时，密封剂可以用胶水注入器填充。当接缝宽度大于5 cm时，密封剂可直接填充，并用刮板刮平。密封胶应在规定时间内用完，以免固化浪费。

1、双组份聚硫密封前,如何对基材表面进行处理?

与双组份聚硫密封胶接触的基材区域必须保持清洁、干燥,不能沾染灰尘、污垢、铁锈、油脂和其他污染物。无孔基材必须用干净的白色无绒棉布和溶剂清洁。在残留溶剂蒸发之前,尽快用洁净的干布将其擦除。在施胶之前,先将胶筒管口切开,然后装上胶嘴,并将嘴口切割至所需的大小。双组份聚硫密封胶可以涂覆成点状或层状,需要接触空气中的水分才能固化。

2、施双组份聚硫密封胶时需注意什么问题?

确保双组份聚硫密封胶的深度不大于宽度。如果两种基材之间的缝隙较大,需要插入嵌条,以改善密封胶的性能。用合适的工具将密封胶修平,使表面更加美观;同时,密封胶被压入接合表面,从而有助于消除粘接层的气穴或空隙。

注意:一定要以直线的方式打美容胶,且中间不能停顿,因为平时不常打胶的人,一旦停顿后再打,胶水的接口就会不自然,如果没把握打出的美容胶是直线,就一定要在两边贴上美纹胶,等美容胶表面干后,再撕下美纹胶。

3、如何清除固化的双组份聚硫密封胶?

使用锋利的刀片可刮除固化的双组份聚硫密封胶即可。

双组份聚硫密封胶包装:纸箱包装(桶包装)。重量为25公斤/箱,内装6个白色塑料桶,其中五桶为白色聚硫密封胶称为A组份,每桶重量约为4.54公斤,另外一桶为黑色固化剂称为B组份,分为五个塑料包装袋包装,每袋重量约为0.46公斤。也就是说每箱为五个组份,每个A+B组份的重量为5公斤。A组份为乳白色粘稠状聚硫密封胶,B组分黑色或者灰色粘稠状固化剂。重量比为10:1,每组的体积约为:0.003125立方米,可嵌填1公分*1公分伸缩缝31米左右。相当于1公分*1公分的缝隙需要嵌填0.16公斤双组份聚硫密封胶