

万宁港口码头行车轨道检测项目经验丰富

产品名称	万宁港口码头行车轨道检测项目经验丰富
公司名称	九方安达工程技术集团有限责任公司
价格	8.00/平米
规格参数	品牌:九方安达集团 报告:万宁港口码头行车轨道检测 行车轨道检测:一式三份
公司地址	东湖新技术开发区民族大道337号1幢3层
联系电话	027-83643860 18086478046

产品详情

万宁港口码头行车轨道检测项目经验丰富

一、检测执行规范标准1、《工业厂房可靠性鉴定标准》(GB50144—2008);2、《钢结构检测评定及加固技术规程》(YB 9257—96);3、《冶金建筑安装工程施工测量规范》(YBJ 212—88);4、《工程测量规范》(GB50026-2007);5、《通用桥式起重机》(GB/T14405-2011);6、《桥式、门式起重机制造及轨道安装公差》(GBT 10183 - 2005)。二、轨道检测内容及方法(一)、检测内容1、轨道跨距检测:根据工位进行布置观测点,79米行车轨道布置约20点。2、轨道直线度检测:根据工位进行布置观测点,79米行车轨道布置约20点。3、轨道标高检测:根据工位进行布置观测点,79米行车轨道布置约20点。4、轨道面磨损程度检测:在79米长度的轨道面上每隔2米布设检测点,用钢板尺测量轨道的实际高度。5、小车车轂磨损程度检测:用游标卡尺的深度尺对车轂磨损深度进行测量。6、滑轮磨损程度检测:用游标卡尺的深度尺对车轂磨损深度进行测量。(二)、检测方法与措施 1、轨道跨距检测〔方法〕:采用对边测量法,在每段轨道两端和中间处分别分中取得三个测点,然后连续测定轨道顶面所标定对应两点之间的距离。如图(1)。〔仪器〕:全站仪。〔读数精度〕:±1mm 2、轨道直线度检测〔方法〕:分别在轨道两端各确定中心线、基准线,并视为该轨道的标准中心线,再测定各测点位置与基准线之间的偏差值,即为直线度检测。如图(2)。〔仪器〕:瑞士Leica(徕卡)TCR1202全站仪。〔读数精度〕:±1mm3、轨道标高检测:现场施测时一般用N2或N3级精密水准仪,测出每边轨道对应两点的相对高差。〔仪器〕:水准仪。〔读数精度〕:±1mm4、轨道面磨损程度检测:通过对轨道面布设点的高度测量H1和轨道原有高度H做对比,磨损厚度H2=H-H1。〔仪器〕:钢板尺。〔读数精度〕:±1mm5、小车车轂磨损程度检测:现场用钢板尺靠在轮轂外表面上,再用游标卡尺的深度尺对轮轂深度进行测量,每处测量5次,去掉一个最大值和一个最小值再取平均值D1和原有深度D做对比,差值即为车轂磨损深度值。〔仪器〕:游标卡尺。〔读数精度〕:±0.1mm6、滑轮磨损程度检测:现场用钢板尺靠在滑轮外表面上,再用游标卡尺的深度尺对滑轮深度进行测量,每处测量5次,去掉一个最大值和一个最小值取其平均值D1和原有深度D做对比,差值即为车轂磨损深度值。〔仪器〕:游标卡尺。〔读数精度〕:±0.1mm三、报告提交方式1、检测报告所包括的内容。2、检测概况。简要介绍检测全过程。3、执行标准。现场检测按具体测量标准执行。4、各项检测具体情况。主要介绍检测中发现的问题。5、结论。主要提出轨道在检测时的现状和所有用测量仪器检测的数据,以图表形式提出。四、质量体系及安全措施1、技术措施、编制详细检测技术方案、并及时做好技术交底。、维护与校正检测仪器,保证良好的技

术状态。 、贯彻执行各有关规范、标准。 、备足各种辅助工具，在规定的工期内完成。2、执行作业程序。作业程序如图（3）。 、必须做好三方确认工作，同时做好停电挂牌工作。 、轨道检测工作正式开始前，必须对参加检测作业的人员和管理人员进行安全技术教育，防触电、防火知识教育，加强安全意识与责任感。 、进入现场开展检测作业的全体人员应身着工作服、防滑鞋，必须戴好安全帽。 、禁止在生产及检测区域吸烟，禁止焚烧可燃物。 、为防止粉尘对人体的侵害，进入检测区域的人员均应戴防尘口罩作业。 、检测时设安全管理人员指挥，设立安全警示标志或挂好红白旗。 、高空作业必须系好安全带，临边洞口处要做好相应防护工作。