

FR52G30NHF价格,美国杜邦HTNFR52G30NHF

产品名称	FR52G30NHF价格,美国杜邦HTNFR52G30NHF
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	品牌:PPA 型号:HTNFR52G30NH 产地:美国杜邦
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应FR52G30NHF价格,美国杜邦HTNFR52G30NHF

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

我公司提供加工技术指导，原料认证报告;随货提供SGS(ROHS):欧盟环保认证报告；MSDS:

物质安全资料表；COA:材料原出厂报告；FDA:食品级认证报告；欧盟高关注物质检测报告：

UL黄卡：防火等级报告；NSF,ASTM或ISO:原厂物料性能参数等等相关资料

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，上海多源将给你提供最新报价。

上海多源塑胶原料有限公司长期代理销售

耐高温PPA 防火PPA 过280度回流焊PPA PPA树脂 玻纤增强防火PPA 高纤PPA 手机边框PPA
防火阻燃增强PPA

供应FR52G30NHF价格,美国杜邦HTNFR52G30NHF

zytel?HTNFR52G20NH BK337

20%玻璃纤维增??强高性能聚酰胺树脂，非卤化阻燃剂。苯丙醇胺树脂。

zytel?HTNFR52G20NH NC010

20%玻璃纤维增??强高性能聚酰胺树脂，非卤化阻燃剂。苯丙醇胺树脂。

zytel?HTNFR52G30BL BK337

30%玻璃纤维增??强，阻燃，润滑高性能聚酰胺树脂在水控制的工具，可以塑造的。苯

丙醇胺树脂。

zytel?HTNFR52G30BL NC010

30%玻璃纤维增??强，阻燃，润滑高性能聚酰胺树脂在水控制的工具，可以塑造的。苯

zytel?HTNFR52G30NH BK337

30%玻璃纤维增??强高性能聚酰胺树脂，非卤化阻燃剂。苯丙醇胺树脂。

zytel?HTNFR52G30NH NC010

30%玻璃纤维增??强高性能聚酰胺树脂，非卤化阻燃剂。苯丙醇胺树脂。

zytel?HTNFR52G30NHF BK337

30%玻璃纤维增??强高性能聚酰胺树脂，非卤化阻燃和改进流动。苯丙醇胺树脂。

zytel?HTNFR52G45BL BK337 45%玻璃纤维增??强，阻燃高性能聚酰胺树脂。苯丙醇胺树脂。

zytel?HTNFR52G45BL NC010 45%玻璃纤维增??强，阻燃高性能聚酰胺树脂。苯丙醇胺树脂。

玻璃/矿物增强树脂

zytel?HTN52GM50EF WT001

玻璃和矿物增强LED反射器应用开发的高性能聚酰胺树脂。它也是一个PPA的树脂。

电气树脂

zytel?HTN51G35EF BK083

35%玻璃纤维增??强，热稳定，润滑高性能聚酰胺树脂，电气和电子应用开发。苯丙醇胺

树脂。

PPA 塑料中文为：耐高温尼龙

PPa热变形温度高达300 ° C以上，连续使用温度可达170 ° C能满足您所需的短期和长期

的热性能。

PPA简介

广的温度范围内和高湿度环境中保持其优越的机械特性 - 强度、硬度、耐疲劳性及抗蠕变性。增韧品级PPA 结合优越的

韧度与一定范围的硬度和柔性，扣件中要求一次性使用的刚性、以及重复性使用中挠屈性的良好选择

聚邻苯二酰胺（简称PPA）树脂是以对苯二甲酸或邻苯二甲酸为原料的半芳香族聚酰胺。既有半结晶态的，也有非结晶

态的，其玻璃化温度在255 ° F左右。非结晶态的PPA主要用于要求阻隔性能の場合；半结晶态的PPA树脂主要用于注塑加

工，也用于其它熔融加工工艺下文主要介绍后者——半结晶态PPA树脂，特别注明的除外。半结晶态PPA的熔点约590 °

F，以不透明矩形切片的形式供应。

PPA树脂比脂肪类聚酰胺如尼龙6，6等更结实坚硬；对水分的敏感度更低；热性能更好；而且蠕变、疲劳和耐化学品性

能也好得多。例如：含

45%玻璃短纤维的PPA树脂，抗张强度约276MPa，弯曲模量超过13786MPa，热变形温度（HDT）

549 ° F。即使矿物填料级的PPA，抗张强度也能达到117MPa。PPA树脂的延展性不如尼龙6，6，然而，已经开发出未增

强的冲击改性级PPA树脂，其缺口悬臂梁式冲击强度高达20英尺·磅/英寸。

效果

所有的聚酰胺都吸收一定的水分，引起增塑作用和尺寸改变。例如尼龙6，6，在23 ° F下，相对湿度为100%时，能吸收8

.9%的水分，这使其玻璃化温度由6.5 ° C降到-20 ° C，尺寸增加2.3%。在相同条件下，PPA树脂能吸收约6%的水分，

但其玻璃化温度T_g不会低于40 ° C，伴随的尺寸增长不超过1.0%。

正如前面所提过的，用玻璃增强的PPA树脂有很高的HDT值，能耐受很高温度的短期作用，例如：在一个供炉中或者在蒸

汽相和在红外逆流团结过程中。PPA树脂的热氧化稳定性使它能耐长期高温作用，玻璃增强级PPA，在2000小时内，其

连续使用温度可达330 ° F。

在正常环境条件下，PPA树脂通常对脂肪烃、芳香烃、氯代烃、酯、酮、醇和大多数水溶液表现出优秀的抗溶性。这类

树脂不能经受极强的酸和强氧化剂的作用。可溶于酚和甲酚。PPA并非天生阻燃，根据UL94标准，阻燃级牌号的树脂的

定级为VO，直至0.031英寸厚度。

尽管其它熔融工艺也能使用，绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平，

然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥。加工工艺可接受的湿度水平

是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175 °F

条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25 °F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4—16个小时范围内。

注塑时熔融温度在615—650 °F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能最佳。

要求模具温度至少275 °F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性最佳的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以

在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外感最佳化是至关重要的。用于真空镀金属或电镀金属的矿物填料级

PPA树脂的模具表面温度要求350 °F。

由于PPA树脂的杰出的物理、热和电性能，尤其是适中的成本，使它有广阔的应用范围。这些性能和优良的耐化学性一

起，使PPA成为汽车工业许多用途的候选者。趋向更好的空气动力学车身设计连同更高性能的马达，将提高发动机箱的

温度，使传统的热塑塑料显得不尽适用。这些新的要求使PPA成为制作下述部件的候选材料之一：汽车前灯反光器、轴

承座、皮带轮、传感器壳体、燃料管线元件和电气元件。

电气元件的发展方向是小型化和高温团结，如红外固结和汽相团结，这需要PPA的优越性能。阻燃级PPA具有优良的电性

能、很高的HDT值、高的高温弯曲模量、能以最小的溢料加工成长的薄壁部件，因此适合于制作开关设备。连接件、电

刷座和马达托架。

矿物填料级PPA用于反光表面和镀金属方面的用途，包括汽车前灯、装饰用管件和硬件。未经增强的冲击改性级PPA有极

好的均衡机械性、高温性能。超常的韧性且这些性能受湿度的影响极小，其用途包括油田部件、军用品、体育用品、风

扇叶轮和齿轮及个人安全用品。