

# 德国巴斯夫B4406G6 Q717

产品名称	德国巴斯夫B4406G6 Q717
公司名称	上海华颺国际贸易有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	品牌:B4406G6 Q717 型号:B4406G6 Q717 产地:B4406G6 Q717
公司地址	奉贤区明城路1088弄
联系电话	021-51096089 18301930343

## 产品详情

供应正牌B4406G6 Q717，巴斯夫B4406G6 Q717，B4406G6 Q717

PBT是主链上含有酯基的线性热塑性饱和聚酯聚合物，其化学名为Polybutylene terephthalate，简称PBT，是和PET树脂同类的高聚物。

由于它具有高的熔点和结晶度，由于其吸水率和线性热膨胀系数很低，因此具有优良尺寸稳定性。此外，它的电绝缘性也非常优异，因吸潮引起的电性能变化很小，电绝缘破坏电压很高。

在PBT的结晶结构中存在结晶区和非晶区，因此，容易进行共混改性和赋予其各种功能；它有阻燃等级、短周期等级、高抗冲击等级等多种性能不同的等级。

在连接器、微型开关、电容器外壳等的电子零件，OA机器的键盘以及电话机的功能部件、车载电子零件以及车门把手等汽车零部件上都有其应用；其次在医疗仪器、建筑材料、精密仪器等贴近我们的日常生活的许多用品上都采用了这种树脂。

非增强型品级强韧且富有柔性，抗脆性能力强。

有UL规格认定的难燃品级（94HB）和自熄性品级（94-V-0，V-2），其电性能在热塑性塑料中具值。

吸水性极低，在很宽的温度和湿度范围内长期使用，也能保持优良的电性能。

成型品的表面非常平滑，具有低的摩擦系数。由于产生的摩擦量小，适用于对摩擦磨耗性能有要求的用途。

使用过程中的尺寸变化非常小，是在成型稳定性和尺寸精度方面非常优良的高信赖性材料。

具有优良的长期耐化学药品性，常温下，除强碱以外的药品外，在其中长时间浸泡也几乎没有性能下降的现象发生。

不但是非增强型品级，增强型品级的流动性也非常好，成型加工性优良。

优良的机械性能，机械强度高，耐疲劳性和尺寸稳定好。蠕变也小，这些性能在高温条件下也极少有变化。

生产PBT所消耗的能量是工程塑料中的的，这对于世界范围内能源紧缺的情况下，具有十分重要的意义。

耐热老化性优异，增强后的UL温度指数达到120~140，此外，户外长期老化性也很好。

耐溶剂好，无应力开裂。

PBT易于阻燃，可达UL94V-0级，由于与阻燃剂亲和性能好，所以容易开发反应型或添加型的阻燃品级。阻燃产品在电子电器工业中获得广泛应用。

PBT遇水易分解，在高温、高湿环境下使用需谨慎。

优良的电气性能，体积电阻率及介电强度高，耐电弧性优良，吸湿性极小，在潮湿及高温环境下，也能保持电性能稳定，是制造电子、电器零件的理想材料。

易成型加工和二次加工，易用普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程材料要求低，在加工薄壁制件时仅需几秒钟，对大部件也只需40-60s即可

## PBT生产工艺

**干燥处理：**这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。[1]

**熔化温度：**225~275℃，建议温度：250℃

**模具温度：**对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm

**注射压力：**中等（到1500bar）

**注射速度：**应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

**流道和浇口：**建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度 1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该0.8~1.0\*t之间，这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议小直径为0.75mm

在PBT的聚集态结构中有结晶区和非晶区，因此，可以通过添加其它物质容易地对进行改性，赋予其各种功能。现有难燃型品级、高速成型型品级、高抗冲击型品级等赋予了各种功能的各种各样的品级。