

扬州Z3063*20液压摇臂钻中捷技术，哈轴承配件

产品名称	扬州Z3063*20液压摇臂钻中捷技术，哈轴承配件
公司名称	滕州市诚达机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:摇臂钻床 品牌:鲁南精机
公司地址	中国 山东 滕州市 滕州市经济开发区春藤路268号
联系电话	86 0632 5863817 18606329989

产品详情

是否提供加工定制	是	类型	摇臂钻床
品牌	鲁南精机	型号	Z3063X20
主电机功率	5.5 (kw)	外形尺寸	3080 × 1250 × 3291 (mm)
轴数量	单轴	钻孔直径范围	50 (mm)
主轴转速范围	20-1600 (rpm)	主轴孔锥度	50
控制形式	人工	适用行业	通用
布局形式	立式	适用范围	通用
作用对象材质	金属	产品类型	全新
是否库存	是		

长期供应扬州等地的摇臂钻床

鲁南精机z3063摇臂钻床适用于中，大型金属零件上钻孔，扩孔，铰孔，镗平面及攻螺纹，主要功能动作实现的手柄，按钮等操作部件集中在主轴箱上。

摇臂钻床外柱带动摇臂绕内柱回转 $\pm 180^\circ$ ；摇臂沿外柱升降；主轴箱沿摇臂导轨左右移动；主轴箱：实现主轴各级转速，进给及操作，主轴转速范围25-2000r/min，共有16级，通过旋转集中操作主轴转速预选旋钮可实现；主轴进给量范围0.04-3.2mm/r共有16级，通过旋转集中主轴进给量预选旋钮可实现。

摇臂钻床摇臂升降及夹紧：摇臂升降是由立柱顶部电机拖动，由丝杠螺母传动，实现摇臂升降。其中升降螺母上装有保险螺母，以保证摇臂不能实现落下；摇臂夹紧是由液压驱动菱形块实现夹紧，夹紧后，菱形块自锁；摇臂上升或下降夹紧动作结束后，摇臂自动夹紧，由装在油缸座上的电气开关控制。

摇臂钻床主轴箱及立柱夹紧：主轴箱与立柱夹紧均是液压驱动，菱形块夹紧。两动作可同时进行，也可分开进行，选择按钮式主轴箱面板上的主轴箱立柱夹紧状态选择旋钮，其中中间位置为夹紧，左为立柱单独松夹，右为主轴箱单独松夹。

规格与参数

最大钻孔直径mm	z3063 × 20
主轴中心线至立柱母线距离mm	63
主轴端面至底座工作面距离mm	450-2000
主轴行程mm	400-1600
主轴锥孔(莫氏)	400
主轴转速范围r.p.m	5#
主轴转速级数	20-1600
主轴进给量范围r.p.m	16
主轴进给量级数	0.04-3.20
工作台尺寸mm	16
主轴水平移动距离mm	630 × 800
主电机功率kw	1550
重量kg	5.5
机床外型尺寸(长宽高)mm	7000
	3080 × 1250 × 3291

摇臂钻床是指主轴箱可在摇臂上移动,并随摇臂绕立柱回转的钻床。摇臂还可沿立柱上下移动,以适应加工不同高度的工件。较小的工件可安装在工作台上,较大的工件可直接放在机床底座或地面上。摇臂钻床广泛应用于单件和中小批生产中,加工体积和重量较大的工件的孔。摇臂钻床加工范围广,可用来钻削大型工件的各种螺钉孔、螺纹底孔和油孔等。摇臂钻床的主要变型有滑座式和万向式两种。滑座式摇臂钻床是将基型摇臂钻床的底座改成滑座而成,滑座可沿床身导轨移动,以扩大加工范围,适用于锅炉、桥梁、机车车辆和造船等行业。万向摇臂钻床的摇臂除可作垂直和回转运动外,并可作水平移动,主轴箱可在摇臂上作倾斜调整,以适应工件各部位的加工。此外,还有车式、壁式和数字控制摇臂钻床等。摇臂钻床主要由底座、内立柱、外立柱、摇臂、主轴箱及工作台等部分组成。内立柱固定在底座的一端,在他的外面套有外立柱,外立柱可绕内立柱回转360度。摇臂的一端为套筒,它套装在外立柱做上下移动。由于丝杆与外立柱连成一体,而升降螺母固定在摇臂上,因此摇臂不能绕外立柱转动,只能与外立柱一起绕内立柱回转。主轴箱是一个复合部件,由主传动电动机、主轴和主轴传动机构、进给和变速机构、机床的操作机构等部分组成。主轴箱安装在摇臂的水平导轨上,可以通过手轮操作,使其在水平导轨上沿摇臂移动。摇臂钻床的运动形式 当用摇臂钻床进行加工时,由特殊的加紧装置将主轴箱紧固在摇臂导轨上,而外立柱紧固在内立柱上,摇臂紧固在外立柱上,然后进行钻削加工。钻削加工时,钻头一边进行旋转切削,一边进行纵向进给,其运动形式为:

(1) 摇臂钻床的主运动为主轴的旋转运动;(2) 进给运动为主轴的纵向进给;(3) 辅助运动有:摇臂沿外立柱垂直移动,主轴箱沿摇臂长度方向的移动,摇臂与外立柱一起绕内立柱的回转运动。摇臂钻床电气拖动特点及控制要求 (1) 摇臂钻床运动部件较多,为了简化传动装置,采用多台电动机拖动。例如z3040型摇臂钻床采用4台电动机拖动,他们分别是主轴电动机,摇臂升降电动机,液压泵电动机和冷却泵电动机,这些电动机都采用直接启动方式。(2) 为了适应多种形式的加工要求,摇臂钻床主轴的旋转及进给运动有较大的调速范围,一般情况下多由机械变速机构实现。主轴变速机构与进给变速机构均装在主轴箱内。(3) 摇臂钻床的主运动和进给运动均为主轴的运动,为此这两项运动有一台主轴电动机拖动,分别经主轴传动机构,进给传动机构实现主轴的旋转和进给。(4) 在加工螺纹时,要求主轴能正反转。摇臂钻床主轴正反转一般采用机械方法实现。因此主轴电动机仅需要单向旋转。

(5) 摇臂钻床摇臂升降电动机要求能正反向旋转。(6) 内外主轴的夹紧与放松、主轴与摇臂的夹紧与放松可用机械操作、电气—机械装置,电气—液压或电气—液压—机械等控制方法实现。若采用液压装置,则备有液压泵电机,拖动液压泵提供压力油来实现,液压泵电机要求能正反向旋转,并根据要求采用点动控制。(7) 摇臂的移动严格按照摇臂松开 移动 摇臂夹紧的程序进行。因此摇臂的夹紧与摇臂升降按自动控制进行。(8) 冷却泵电动机带动冷却泵提供冷却液,只要求单向旋转。

(9) 具有连锁与保护环节以及安全照明、信号指示电路。

公司名称：山东省滕州市诚达机械有限公司公司地址：山东省滕州市经济开发区春藤路268号联系电话：
0632-5863817传真：0632-5863818邮政编码：277500手机：13062053955

联系人：常开忠

公司网址：www.lunanjj.comemail：lunanjj@163.com