

芜湖博顺 纸箱厂家 铜陵纸箱

产品名称	芜湖博顺 纸箱厂家 铜陵纸箱
公司名称	芜湖博顺包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市经开区纬二次路润德建设厂内
联系电话	15055785900 15055785900

产品详情

提高纸箱包装工艺水平

对于每天都要发送几个包裹的企业来说，拥有合适的运输材料来确保产品的安全性和以很好的状态到达目的地是至关重要的。为了提高安全性和提升你的品牌，瓦楞纸箱可以用水活化胶带（WAT）密封。

WAT主要由牛皮纸带制成，与塑料纸带不同，纸箱包装，它与瓦楞纸箱形成了粘合，撕下来后一定会留下痕迹。水活化纸带通常用多层聚乙烯钢纹线加固，有不同的宽度和厚度。

一旦包装胶带粘合剂沾了水，胶就会渗透到纸箱材料中与纸箱形成粘接。WAT拥有一些其他纸箱密封解决方案无法提供的好处。

这种胶带密封大纸箱很结实，纸箱厂家，能密封不同尺寸的纸箱，可以承受极端的环境，能直接从运输胶带分配器打印标签到纸质包装胶带上。你将可以从手动胶带分配器或电动胶带分配器中选择一种最适合的密封方式。

?瓦楞纸箱与印后加工有关的问题

瓦楞纸箱与印后加工有关的问题

印后加工的质量取决于印刷品的质量。印刷品既能充分干燥，又平齐，不发生变形弯曲，印后加工的质量才有可靠保证。

对于需要烫印的产品，印刷时定位要准确，否则容易出现烫印移位现象。

覆膜中容易出现的问题有起泡、起皱、发暗等。印刷品油墨干燥不良会使膜起泡，因为油墨中的有几溶剂和水分在经热轧后会汽化逸出，刚好被膜封住，特别是覆膜速度过快时更加明显。有的面纸发皱、面

纸不整齐、弯曲，覆膜时会造成撕纸、起皱。另外，覆膜机硅橡胶压力辊的磨损也会引起覆膜起皱。纸张水分大，覆膜后会发暗，铜陵纸箱，对于印金产品，如果纸张水分太大，覆膜后水分更难挥发，会使金墨氧化变黑。

说到瓦楞纸箱产品的检测，必须要从相关国家标准说起，纸箱定做厂家，标准是企业从事生产与销售的依据。自2008年，新国家标准（GB/T6543-2008《运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱》）、（GB/T6544-2008《瓦楞纸板》）、（GB/T13023-2008《瓦楞芯（原）纸》）正式实行。瓦楞纸箱的主要国家标准中包含以下四个部分：瓦楞芯纸、箱纸板、瓦楞纸板及瓦楞纸箱。国家标准中规定的技术指标，就是我们要进行检验和测试的项目。

瓦楞原纸国家标准为GB/T13023-2008，其主要测试项目包括定量、紧度、横向环压强度指数、纵向裂断长以及水分。

箱纸板包括普通箱纸板、牛皮挂面箱纸板及牛皮箱纸板。其国家标准：GB/T13024-2003，主要测试项目包括其定量、厚度、紧度、耐破指数、横向环压指数、横向耐折度、吸水性、水分。

瓦楞纸板国家标准为GB/T6544-2008，其主要测试项目包括瓦楞纸板厚度、边压强度、粘合强度、耐破强度、戳穿强度以及水分。

瓦楞纸箱国家标准为GB6543-2008，其主要测试项目包括纸箱抗压和堆码强度测试。

芜湖博顺(图)-纸箱厂家-铜陵纸箱由芜湖博顺包装有限公司提供。芜湖博顺包装有限公司（www.whzhixiang.com）是从事“瓦楞纸箱,纸板,彩箱,蜂窝板”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：胡先生。