

江苏不锈钢丸 不锈钢钢丸成分 鸿煜金属

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 江苏不锈钢丸 不锈钢钢丸成分 鸿煜金属 |
| 公司名称 | 襄阳鸿煜金属科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 湖北襄阳市高新区 |
| 联系电话 | 13908679911 |

产品详情

不锈钢丸一般是经过拉丝、裁切以及磨圆等工艺精制而成，主要是用于不锈钢件、铝合金压铸件、铜合金件的表面抛丸、喷砂、喷丸处理、喷丸成型、光整、强化、亚光、校正、退漆、去腐蚀。该产品属于冷轧产品，因而外观光泽度好，看上去美观漂亮。

其次是具有良好的加工性能，其中316L不锈钢丸具有良好的焊接性能，焊接时可以选用不同标准的焊接方法来进行焊接。焊接时可根据用途，分别用316Cb、316L或309Cb不锈钢丸填料棒或焊条进行焊接。316L不锈钢丸不需要进行焊后退火处理。该产品还具有优良的耐点蚀性，特别是高温强度，耐晶间腐蚀性。

耗1公斤的不锈钢丸相当于消耗17公斤的金钢砂，相当于消耗100公斤的玻璃珠；相当于消耗3-4公斤的普通钢丸；相当于消耗3公斤的铝丸和锌丸。

不锈钢丸主要用于有色金属的表面清理及装饰。不锈钢丸密度较铝丸大2倍多，因此抛丸速度适当降低仍可达到理想的清理效果，用不锈钢丸进行抛丸加工，将获得能够凸现金属本色，江苏不锈钢丸，光洁又有亚光效果的表现。对工件自始至终无任何污染，使用寿命比铝丸高得多。据实测，抛丸处理每一吨铝合金铸件，丸料的消耗量约二公斤。在同样的工艺条件下，加工同等数量的同种工件，不锈钢丸与其它丸料、砂料相比如下：消耗1公斤的不锈钢丸相当于消耗17公斤的金钢砂，相当于消耗100公斤的玻璃珠；相当于消耗3-4公斤的普通钢丸；相当于消耗3公斤的铝丸和锌丸。因此，在相同的加工条件下，所消耗的不锈钢丸最少，由此而产生的废料最少；丸料和废料的运输、处理费用；工件清洗量也。

作为现代工业中的主要的一种原料，不锈钢丸在处理金属表面方面，起到很重要的作用。不锈钢丸的工

作过程是金属表面的处理工程，不锈钢丸制造商，选用质量规格好的钢丸，这样的被处理的产品表面质量会好，耐用、外观会好，设备能得到很好的使用性能。

想要设备得到好的表面处理，在选购不锈钢丸的时候，一定要掌握好的技巧。好的，不锈钢丸产品，能够将更多的动能作用于工件表面，有效的起到清洁与强化的效果，具有很长的疲劳寿命，有效的减少钢丸在工作中的损耗，降低成本。

首先关注的产品的化学成分，碳含量应适中；硅锰可以提高钢丸的强度、硬度，要尽量高一些；硫磷是有害元素，易使钢丸产生脆性，导致过早，应尽量低。如果钢丸或钢砂太软，不锈钢钢丸成分，会使清理速度减慢，不锈钢丸制造厂，降低工作效率。

喷丸强化时，太软的钢丸不能产生适合的残余应力，低硬度丸的作用力不可能通过增加撞击时间来补偿。硬度过高，会产生不理想的表面形貌，增加弹丸的破碎几率，使消耗量过高，并且对设备的磨损较大，增加设备维护费用，因此适当的硬度也很关键。

不锈钢丸的选择，一定要在成分及规格大小方面鉴别，规格大小一致的产品，能较好的起到效果。而要想生产出优质的不锈钢丸，需要有可靠的设备和工艺、技术力量雄厚、质量检测手段完善。

江苏不锈钢丸-不锈钢钢丸成分-鸿煜金属(优质商家)由襄阳鸿煜金属科技有限公司提供。襄阳鸿煜金属科技有限公司(www.xybxgxcc.com)是湖北襄樊,不锈钢及制品的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在鸿煜金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创鸿煜金属更加美好的未来。