

金迈机械 电脑数控裁板锯 数控裁板锯

产品名称	金迈机械 电脑数控裁板锯 数控裁板锯
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

产品详情

安全操作电子裁板锯需要注意的事项

- 1、操作人员工作前穿戴好工作服、工作帽，束紧长发，不得系领带和戴手套。
- 2、设备电源的安装和拆除、机械电气故障的排除，数控裁板锯价格，应由专业电工进行，木工机械只准使用单向开关，不准使用倒顺双向开关。
- 3、机器的安全装置必须齐全有效，传动部位必须安装防护罩，数控裁板锯，检查各部件连接处紧固。
- 4、工作场所应备有齐全可靠的消防器材。严禁在工作场所吸烟和有其他明火并不得存放易燃爆物品。
- 5、工作场所的待加工和已加工木料应堆放整齐保证通道畅通。
- 6、做好机器的清洁工作，做到上下班按时打扫，清理灰尘、碎木条等杂物（电箱内灰尘要彻底清洗），工作台上不得放置杂物。
- 7、机械的皮带轮、锯轮、刀轴、锯片、砂轮等高速转动部件应在安装时做平衡试验，安装完成后启动机器空转2~3分钟，检查是否运行正常。
- 8、所用的各种刀具破损程度应符合使用说明书的规定。
- 9、加工前，应从木料中清除铁钉、铁丝等杂质，防止对机器造成不良损坏。
- 10、装设有气力除尘装置的电子裁板锯，作业前应先启动排尘风机，保持排尘管道不变形、不漏风。
- 11、严禁在机械运行中测量工件尺寸和清理机械上面和底部的木屑、刨花和杂物。

- 12、运行中不得跨过机械传动部分传递工件、工具等。排除故障、拆装刀具时必须待机械停稳后，切断电源，方可进行。
- 13、根据木材的材质、粗细、湿度等选择合适的切削和进给速度。操作人员与辅助人员应密切配合以同步匀速接送料。
- 14、多功能机械使用时，只允许使用一种功能，应卸掉其他功能装置，避免多动作引起的安全事故。
- 15、作业后，应切断电源，锁好闸箱，进行清理、润滑。
- 16、噪声排放应不超过90db的，超过时应采取降噪措施或配戴防护用品。

裁板锯越来越受欢迎的原因

1、精细化排料，原材料利用大化

裁板锯改造之前由于开料数量、尺寸大小完全依靠人脑计算，认为误差难于避免，开料方案优劣更取决于工人熟练程度、专业水平，原材料经常得不到充分利用，产生大量废料，而工人又很少回收余料，造成极大浪费；改造后通过电脑计算排料方案，实现了板块优化排料，后期运用条码技术对余料进行跟踪管理，下次排料方案优先利用上次余料进行计算，原材料利用率显著提升。

2、全程自动操作，加工效率大大提升

裁板锯改造前的人工操作需要计算复杂的排料方案，并重复地进行开料数据和开料指令的输入，需要耗费大量时间，工作效率较低；改造后，数控裁板锯厂家，实现了电脑与电子开料锯的无缝连接，通过智能控制软件，排料方案直接通过软件生成，开料参数直接传递到电子锯，生产效率将得到革命性的提升。

数控裁板锯主轴轴承应用专业知识详细介绍

水冷散热高速电主轴应用前必须保证水冷却呼吸系统的工作一切正常严禁在无水冷却标准下应用，水冷却水流量按1升/KW分钟结转，水冷却水流量低总流量许多于5升/分钟，冷却循环水管与水嘴对接必须牢固，不透漏。高速电主轴在保存和运输全过程中，滚动轴承内部的高速植物油脂情况会产生修改，顾客应用前要先低速档磨合期。磨合期从高速电主轴的低转速比开始开展，30分钟后按3000转极差进数，每档磨合期20分钟，若不磨合期立即高速启动，会产生响声、噪声、发烫等状况，危害滚动轴承应用寿限。

高速电主轴在长期性应用保存全过程中应最少在一礼拜之内启动（低速档）15-30分钟。高速电主轴夹装数控刀片时，必须将弹性夹头、螺丝帽、内锥孔清理整洁，防止危害精密度，筒夹刺入弹性夹头必须超过15mm。高速电主轴每天生产加工时会必需开展加热，待高速电主轴到达生产加工转速比，运作15-20分钟后开展深度加工。每天宜让高速电主轴关机2钟头，便于康复治疗机械设备疲惫，随后拓宽应用寿限。数控刀片装卡时必然要将数控刀片、卡头装正再拧紧。

金迈机械(图)-电脑数控裁板锯-数控裁板锯由高密市金迈机械科技有限公司提供。高密市金迈机械科技有限公司（www.gmjmjx.com）位于山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前金迈机械在木工机床中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。金迈机械取得全网商盟认证，标

志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。金迈机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。