

XWD11 43 22摆线针轮减速机 聪颖减速机

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | XWD11 43 22摆线针轮减速机 聪颖减速机 |
| 公司名称 | 沧州聪颖减速机有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省沧州市吴桥县安陵镇 |
| 联系电话 | 18833768088 |

产品详情

X/B/8000行星摆线针轮减速机在长期运行中，常会出现磨损、渗漏等故障，主要的几种是：

1、X/B/80行星摆线针轮减速机轴承室磨损，其中又包括壳体轴承箱、箱体内孔轴承室、变速箱轴承室的磨损减速机是企业的主要设备之一，在运行过程中一旦出现配合间隙将给传动轴及传动齿轮造成严重损伤，造成重大的停机停产事故，企业将蒙受巨大的经济损失。减速机轴承室一旦出现磨损，部件的更换费用高昂，制造周期较长，一般修复方法为拆卸补焊后机加工或扩孔镶钢套等，费时费力，而且费用高昂。西方国家多用高分子复合材料解决减速机轴承室的磨损问题，其中应用效果较好的是美嘉华系列，其具有机械性能及良好的可塑性，在保证设备正常运转的情况下大大缩短了设备的修复时间，为企业创造巨额的经济价值。该类问题一般难以用补焊的工艺方法修复解决，铸铁的焊接性不好且焊接时容易对零件造成更为严重的二次损伤，更换费用高时间长。

2、X/B/8000行星摆线针轮减速机减速机齿轮轴轴径磨损，主要磨损部位在轴头、键槽等

3、X/B/8000行星摆线针轮减速机减速机传动轴的轴承位磨损

1、在X/B/8000行星摆线针轮减速机的输出轴上加装联轴器、皮带轮、链轮等联结件时不允许采用直接撞击方法，因该减速机的输出轴结构不能承受轴向的撞击力，可用轴端螺孔旋入螺钉压入联结件。

2、输出轴及输入轴的轴径选用GB1568-79配合。

3、X/B/8000行星摆线针轮减速机上的吊环螺钉只限起吊减速机用。

4、在基础上安装减速机时，应校准减速机的安装中心线标高，XWD11-23-22摆线针轮减速机，水平度及其相连部分的相关尺寸。校准装动轴的同心度不应超过联轴器所允许的范围。

5、X/B/8000行星摆线针轮减速机校准时，可用钢制垫块或铸铁垫块进行，垫块在高度方面不超过三块，也可用契铁进行，但减速机校准后应换入平垫块。

6、垫块的配置应避免引起机体变形，应按基础螺栓两边对称排列，其相互距离能足够使水浆在灌溉时自由流通。

7、水泥浆的灌溉应密实，不可有气泡、空隙和其他缺陷。 减速比:输入转速与输出转速之比。

级数:行星齿轮的套数。一般可以达到三级，效率会有所降低。

满载效率:在满负载情况下(故障停止输出扭矩)，减速机的传递效率。

工作寿命:减速机在额定负载下，额定输入转速时的累计工作时间。 额定扭矩:是额定寿命允许的长时间运转的扭矩。当输出转速为100转/分，减速机的寿命为平均寿命，超过此值时减速机的平均寿命会减少。当输出扭矩超过两倍时减速机故障。

X/B/8000行星摆线针轮减速机质量优良、性能可靠、规格齐全、价格合理优质产品。

X/B/8000行星摆线针轮减速机在输入轴上装有一个错位180°的双偏心套，在偏心套上装有两个称为转臂的滚柱轴承，形成H机构、两个摆线轮的中心孔即为偏心套上转臂轴承的滚道，并由摆线轮与针齿轮上一组环形排列的针齿相啮合，以组成齿差为一齿的内啮合减速机构，（为了减小摩擦，在速比小的减速机中，针齿上带有针齿套）。

XWD11-43-22摆线针轮减速机-聪颖减速机(在线咨询)由沧州聪颖减速机有限公司提供。沧州聪颖减速机有限公司(www.18833768088.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。聪颖减速机——您可信赖的朋友，公司地址：河北省沧州市吴桥县安陵镇，联系人：王涛。