

AP822自动润滑泵 电动泵LIMD 油泵 机床泵

产品名称	AP822自动润滑泵 电动泵LIMD 油泵 机床泵
公司名称	上海利马达机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:铝合金合金钢及工程塑料 驱动方式:电动 性能:自动
公司地址	上海市奉贤区奉城镇朱墩村团结1158号第1幢
联系电话	18918014788 18901895778

产品详情

材质	铝合金 合金钢及工程塑料	驱动方式	电动
性能	自动	品牌	LIMD
型号	AP822	流量	1 (m3/h)
扬程	60 (m)		

产品说明 “ ap822 ” 系列自动润滑泵是一种电机驱动齿轮泵。含 “ my ” 型控制器、自动卸荷阀、液位开关等。属间歇工作泵。用于需周期工作的容积式定量集中润滑系统。接通电源，即可自动工作。具有液位报警、输出联控信号等功能。 工作电源：ac220v；50 ~ 60hz 功率: 30w;

额定压力：1.8mpa；额定流量：200ml/min。适用润滑介质：n22# ~ n320#或000#油脂。“ ap822 ” 系列自动润滑泵广泛应用于机床、纺机、印机、塑机、电梯、木工、食品、包装等机械设备的润滑。

使用与调整 1.润滑泵适用环境温-5 ~ 40 ；润滑介质：n22 ~ n320润滑油。 2.每次应添加清洁的润滑油，加油时翻开加油盖，经加油滤网注入，加入量应在油箱的油位线范围内。每半年须清洗一次油箱，同

时清洗或更换加油滤网和油泵吸油滤网。

3.油泵应水平安装，应尽量避免在有腐蚀性气体、尘埃和高湿环境下使用。4.接线时，打开罩盖，按右图所示接入ac220v电源线，另设低液位无源输出的三个端子可供用户联控主机：中间是公共端，左边为常闭端，右边为常开端。不需要联控则无须连接。装上罩盖才可通电。通电后，不允许打开罩盖，以防发生电击危险。5.泵面板设有电源、工作和低液位三只指示灯、间歇时间调节旋钮，及点动按钮。电缆接头下方设有保险丝。6.接通电源，电源指示灯亮。先将间歇时间旋钮调到合适值，可在调试中按实际情况予以修正。油泵进入自动工作状态。泵油时，工作指示灯亮。泵油结束即进入间歇计时状态；计满“间歇时间”又进入下一工作循环，周而复始，直到切断电源。泵油时间已设定（12秒）。按“点动润滑”，即泵油。停止泵油，系统压力即自动卸荷。7.系统压力由调压阀控制。顺时针旋拧压力阀调接螺钉，压力升高；反之，压力降低。出厂时均已调好（1.8~2.0 mpa）且锁紧。用户一般不要随意调节。

型号编制说明

工作原理“ap”自动泵工作原理：将间歇时间、工作时间设定后，“my”型控制器控制电机4的工作和间歇。电机4得电，驱动齿轮泵3运转。通过吸油滤网2从油箱1吸入润滑油，经自动换向阀6压送至输出口9输往系统。电机失电,停止泵油，换向阀6在差压信号的作用下恢复至左位机能，沟通主管路卸荷通道。系统压力经自动换向阀6快速卸荷到油箱。系统压力由调压阀5控制，压力表7显示。液位开关8随时检测油位，输出无源常开信号。