

# 辉煌铸造 出口优质耐磨弯头 宿州耐磨弯头

产品名称	辉煌铸造 出口优质耐磨弯头 宿州耐磨弯头
公司名称	庆云辉煌精密铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县迎宾路东首
联系电话	13336270918

## 产品详情

消失模鑄造、

消失模鑄造是一種近wu 余量、精確成型的新工藝，該工藝無需取模、无分型面、无砂芯，因而鑄件沒有飛邊、毛刺和拔模斜度，并減少了由于型芯組合而造成的尺寸誤差。鑄件表面粗糙度可達Ra3.2至12.5  $\mu$  m；鑄件尺寸精度可達CT7至9；加工余量zui duo為1.5至2mm，可大大減少机械加工的費用，和傳統砂型鑄造方法相比，可以減少40%至50%的机械加工間。

庆云辉煌精密铸造有限公司生产的耐磨衬板、耐磨管道、耐磨锤头、炉篦条深受广大客户的青睐。

### 稀土耐磨合金管焊接工藝規程

材料檢查——下料——坡口加工——焊前清理——焊前預re——定位焊——焊接——焊后保溫緩冷——焊縫檢查

### 焊材選用

稀土耐磨合金gang同種gnag焊接，焊條建議采用奧氏體A102，稀土耐磨合金gang與Q235-A異種gang焊接，建議用奧氏體A102，。打底一般選用 3.2焊條，异型耐磨弯头，其余焊道建議選用 4.0焊條。

dian焊條應在焊前均勻進行烘熔，A102焊條烘干溫度一般在150 左右，或按dian焊條使用說明書規定進行，宿州耐磨弯头，如施焊時焊工應與保溫箱保持一定距離，出口优质耐磨弯头，隨焊隨取，焊條不能多次反fu烘干。

我公司生產的一種新型稀土合金材料，在同等條件下與高錳gang材料相比，稀土合金耐磨弯头，其dan位

磨耗是高錳gang的1/5左右，使用壽命是高錳gang的4-5倍，與聚氨脂耐磨管相比，稀土合金耐磨管具有可割、可焊性。

re chu理狀態：淬火+回火 狀態

ji械性能：抗拉強度： 940MPa

沖擊韌性： 10J/cm<sup>2</sup>

硬度： HRC42

用途

礦山：

1.煤炭工ye中水煤漿、洗煤泥、礦山充填料、礦煤粉

1.金屬礦山：精礦和尾礦的管道輸送。

冶金：

1.gnag鐵廠的煉鐵的高爐噴煤、輸渣等管道、

2.煉gang的輸送鐵合金、爐外精煉等優選的管道。

3、水泥廠：旋窯濕法生產xian的生料漿輸送、煤粉輸送、提升ji的下料、混凝土輸送管道。

辉煌铸造(图)-出口优质耐磨弯头-宿州耐磨弯头由庆云辉煌精密铸造有限公司提供。庆云辉煌精密铸造有限公司(www.sdhhzz.com)是山东德州,工业锅炉及配件的翹楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在辉煌铸造领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创辉煌铸造更加美好的未来。