

至70电性能『固化后』：介电强度 (kv/mm)：28.15 至30.92介电常数 (100Hz@20)
：3.2介电损耗因数 (1KHz@20)：0.018 至0.029绝缘强度 (kv/mm)：70体积电阻系数 (ohms/cm)
：3.4 10¹⁵绝缘电阻 (ohms)：4.2 10¹⁵导热性能 (w/mk)：0.85产品应用 DK-2011聚氨酯三防漆可采用
喷涂、刷涂或浸胶的工艺进行涂覆，涂层的厚度取决于所采用的涂覆方法。喷涂后所形成的膜层厚度一
般为 30 微米左右 (单层)。操作环境的温度小于 16 或相对湿度大于
85%的情况下是不适应进行实质性操作的。这是由于所有的 PCB 材料均为复合型材料，所以都具有吸湿
性。如果一定要进行涂覆作业请添加相关的除湿设备 (如烘烤箱、抽湿机等)。可修复性：
在电子装置的生产过程中，常常需要对受损的或有缺陷的装置进行修复或返工。
三防胶具有良好的可修复性，能够通过焊接工具直接焊穿，也可以使用强溶剂或剥离剂。如果只需要更
换一个电子元件，可以通过在涂层上直接使用烙铁以拆除部件。电路板修理完成后，应当采用刷的方式
或使用溶剂将该区域清理干净，然后进行干燥，再重新涂敷三防漆。涂覆工艺DK-2011聚氨酯三防漆
可采用喷涂、刷涂或浸胶的工艺进行涂覆浸涂：线路板应该以垂直或者接近垂直的角度浸入三防漆中 (插
件或者开关不应该浸入的三防漆当中，除非这些零件已经被很好的密封保护)，当观察到三防漆中的
气泡开始消散时，就可以把线路板以非常缓慢的速度从三防漆中提出，提出后线路板要悬空在三防漆槽
或滴盘的上方，使三防漆自然滴落，直到大部份三防漆脱离表面。在溶剂挥发完成后 (即表干)，板材
应放在干燥通风的橱室中凉干或进行其它的加热处理。刷涂：刷涂操作时要采用高质量的毛刷，这样不
会导致刷毛和刷印遗留在线路板上，从而避免了线路板及元器件遭到破坏。刷涂完成之后，将线路板放
在干燥通风的橱室内凉干或进行其它的加热处理。喷涂：DK-2011聚氨酯三防漆主要是针对电脑控制 (雾
化式或非雾化式)的选择性喷涂所自主研发的一款产品。这种选择性喷涂设备可以根据要求仅在PCB所
需要涂盖的区域进行选择涂覆，免去了要对线路板上的接插件及开关进行保护的必要。操作时需要选
择适合当前粘度的喷嘴及喷涂的压力，为了确保涂层渗透到元器件的底部及任何联结位的边缘位置，喷
涂应从各个角度平稳喷射。双层涂覆：三防漆的保护性能在通常情况下与胶膜的厚度有关。再加上基
材污染，电子元器件的表面张力过大都会导致三防胶的胶膜产生极小的针孔，从而达不到保护效果。
通常情况下，如果线路板表面清洁干净，并且涂覆操作控制得很恰当，则不需要双层涂覆。双层涂覆能更
好、更强的保护线路板及电子元器件免受恶劣环境的腐蚀与破坏，因第二次涂覆能够有效的覆盖层涂层
产生的针孔，从而也增加了保护膜的厚度。如果要选择二次涂覆时，第二次涂覆的时间要在次涂覆完成
之后30分钟内 (即表干)进行，以保证两层涂膜之间具有良好的结合力。固化时间表：温度触干时间
初步时间 完全固化25 < 30分钟 < 90分钟 >72小时60 < 20分钟 < 60分钟 >12小时80 < 10分钟 < 30
分钟 >4小时为了过到的抗化学腐蚀性能，我们推荐使用加热固化，上述数据会根据涂层的厚度改变而改
变，湿度及元器件的密度只供参考。