

北京精雕设备 深圳领讯公司 北京精雕设备代理商

产品名称	北京精雕设备 深圳领讯公司 北京精雕设备代理商
公司名称	深圳领讯实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室
联系电话	13600288805

产品详情

如何处理精雕机温度过高？

精雕机头部高温的原因和解决方法

在使用精雕机的过程中，北京精雕设备代理商，我们会发现机头很烫。小编总结了一下原因及相应的解决方案供大家参考：

- 1、水箱流水循环系统不畅。清理一下就行了；
- 2、如果室内温度过高，可能也会导致主轴温度过高。如果是这种情况，请安装风扇以散热并降低主轴温度。
- 3、电源电流过高。解决办法就是安装一个稳压器。

如何处理精雕机雕刻尺寸的误差

精雕机尺寸有误差时，可考虑以下几个方面：

- 1、丝杠座连接轴有间隙调整；
- 2、文件设计转换中的出现问题；
- 3、脉冲等效主要是由于电机参数设置不正确、参数修改、压紧雕刻材料防止松动。

精雕机特别适合不锈钢板、铁板等行业中，它的出现可以说填补了两者之间的空白，所以它在行业中的很频繁。目前精雕机加工玻璃使用的刀具一般采用金刚石磨头，配合24000~40000转的主轴高速转动。

其实进口的主轴主要是用于的高精度雕刻需要的精雕机，比如说一些玉石精雕机，玉石这种产品的赢利是很明显的，可是雕刻精度的需求也是比较严格的！特别是许多好玉都是人工雕刻的，北京精雕设备厂家，一块好玉要是雕坏了，那个丢失可不是一点半点。

精雕机固定雕刻材料的工具有哪些呢？我们在固定雕刻材料的时候，要注意哪一些问题？材料固定不好，对最终的雕刻效果有很大的影响！

1、如果是塑料材质，北京精雕设备厂商，可以将转贴胶带贴在被雕刻物的背面，再将贴有胶带的一面喷上液体喷胶，之后将其贴在一个可以作废的表面上，这样可以避免使用双面胶，而留下难以清洁的表面。因为转贴胶带容易剥离和清理。使用专门的有雕刻的带子，这种带子一侧比另一侧的粘性强，因此图版可以随意移动或更换了。

2、被雕刻物所受到的下压力如果很大，考虑一下你是否必须使用锥形刀鼻子，如果精雕机钻石刀头在雕刻过程中移动时压力过大，北京精雕设备，工具侧面的压力就会造成被雕刻物的移动。如果使用了不正确的钻石刀，也会导致同样的问题。一个90或100度的钻石刀会深入材料雕刻，而使得材料在被雕刻过程中移动。

北京精雕设备-深圳领讯公司-北京精雕设备代理商由深圳领讯实业有限公司提供。北京精雕设备-深圳领讯公司-北京精雕设备代理商是深圳领讯实业有限公司（www.szlingxun.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：余波。