

山东无压烧结炉 湖南艾普德工匠精神 无压烧结炉地址

产品名称	山东无压烧结炉 湖南艾普德工匠精神 无压烧结炉地址
公司名称	湖南艾普德工业技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖南省株洲市荷塘区金山工业园471号
联系电话	15386245580

产品详情

真空烧结炉应用领域:真空烧结炉主要用于钨合金、碳化硅、钼合金、钛合金和硬质合金等及碳素材料的真空反应烧结。 真空烧结炉主要配置:1.炉门：铰链回转式；手动锁紧/自动锁圈锁紧2.炉壳：全碳钢/内层不锈钢/全不锈钢3.炉胆：软碳毡+硬质复合毡/全硬质复合毡4.加热器材质：等静压石墨/模压三高石墨5.炉体：立式/卧式6.气路控制：体积/质量流量计；手动阀/自动阀；进口/国产7.真空泵和真空计：进口/国产8.料车：滚道式/叉车式9.操作面板：模拟屏/触摸屏/工控机10.PLC：台达/欧姆龙/西门子/三菱11.控温仪表：岛电/欧陆12.热电偶：C分度号（钨套管/钼套管/陶瓷套管）

无压烧结炉结构材料简介

- 1、炉体外壳用冷扎板及角铁焊接而成，表面喷涂处理；罩壳室采用钢板焊接制作。
- 2、炉膛采用轻质耐火砖、托丝砖砌成，炉顶全纤维结构，炉子后面开一个排气孔带法兰开关控制，炉壳与炉膛内壁之间填充**硅酸铝保温材料。
- 3、台车采用型钢焊接制作，上部铺有钢板(或碳化硅炉底板)，用耐火砖砌成。
- 4、台车的进出与炉门的升降，采用互锁锁电动控制，当炉门全部打开后台车方能进出、否则台车无法运行，起到安全保护作用，无压烧结炉采购，炉门外壳采用钢板折压成型焊接制作，内部采用高温陶瓷纤维制作，无压烧结炉出售，操作轻便保温效果好。
- 5、加热元件为高温电阻丝安装在炉膛的两侧和炉门上。

6、炉门的升降采用机械传动，通过马达减速机带动链轮链条传动升降的压紧炉门。

7、台车的进出通过AC马达、减速机、链轮链条传动带动台车前进后退。

无压烧结炉是由湖南艾普德有限公司自主研发、设计、生产的产品，该系列设备具有##的性能设计，集多项专利于一身，安全性、可靠性、实用性均达##效果。该设备的控制系统国际###，无压烧结炉地址，具有安全可靠，山东无压烧结炉，操作简单，控温精度高，保温效果好，炉膛温度均匀性等特点。

一、用途

用于石墨粉体加碱（固体）材料的烧成。

二、工艺简述

- 1、在99.99%的氮气气氛保护下对石墨稀材料进行烧结。
- 2、产品中含水蒸气、、氢气、1氧化碳、钾蒸气等挥发物。
- 3、烧成周期：约6小时，各温区划分、进气管路、烟囱位置详见工艺曲线图。

三、窑具的材质及要求

- 1、产品材质：石墨粉体加碱（固体）材料。
- 2、匣钵材质：320×320×110mm（需方自备也可代购）。
- 3、推板尺寸：340×340×30mm（L×W×H）。（刚玉莫来石）
- 4、码放高度：210mm（不含推板）。

山东无压烧结炉-湖南艾普德工匠精神-无压烧结炉地址由湖南艾普德工业技术有限公司提供。湖南艾普德工业技术有限公司（www.hnapd.com）在工业制品这一领域倾注了无限的热忱和热情，湖南艾普德一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：蒋小南。