

施耐德SPM10K高频10KVA施耐德生产UPS

产品名称	施耐德SPM10K高频10KVA施耐德生产UPS
公司名称	上海棠臻科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:施耐德UPS电源 型号:SPM10K 规格:10KVA
公司地址	上海棠臻科技有限公司
联系电话	4001038893 18016473036

产品详情

施耐德SPM10K高频10KVA施耐德生产UPS 施耐德SPM10K高频10KVA施耐德生产UPS

???????

???????? SP10K ?10KVA/8000W/???/?????

????????????????5-10????????????

????????????

传统UPS电源存在的问题

目前广泛应用的传统型UPS存在着诸多的问题，主要表现在：运行效率低下，普遍轻载效率低于80%;采用工频变压器等元件将消耗大量的钢材和铜，成本高、体积笨重;普遍采用了不控或相控整流器，其输入功率因数随负载的降低而降低，并产生大量的谐波电流注入电网;可用性差，单机不能冗余运行，可靠性低，故障率高，维护难及初期投资成本大。

随着在“信息化带动产业化”及“节能减排低碳经济”的方针指引下，我国各企事业单位的信息化建设步伐大大加快，这使得UPS的市场需求量逐年快速增长。

2.有害物质的分布

由于铅酸蓄电池的生产工艺设计和使用的有毒有害的生产原料形态不同，决定了在不同的生产工序产生不同的有害物质。

(1)铅烟是含铅物质中对操作者危害最大的一种形态。在铅酸蓄电池生产工序中，铅合金配制、板栅制造、铅零件制造、铸造球(或切块)、化成焊接、极群焊接、端子焊接等工序主要以铅烟的危害性为主。而各焊接工序产生焊接铅烟的部位往往处于操作者的近前下方，高浓度的铅烟极易被操作者直接吸入。同时，铅烟可以在通风较差的车间空气中长时间留存。现有技术水平对铅烟的治理难度均大于其它形态的含铅有害物质。

(2)铅尘的产生工序

铅尘是含铅物质中对操作者构成危害的另一种形态，可以通过呼吸道和食道进入人体。它的产生源主要分布在铅粉制造、和膏、涂板、灌粉、插板、分板、极群配组等工序。产尘方式主要是因震动使含铅粉尘溢散到空气中，当生产场所通风除尘设备运行不良时，地面或设备表面的集尘可形成二次扬尘。

(3)沥青烟的产生工序

沥青烟产生于铅酸蓄电池橡胶隔板添加剂配制、电池槽封口胶配制和电池封口胶烧灌作业工序。由于沥青在溶化过程中不易流动，导热性较差。在加热过程中需要不停地搅拌，尤其在手工搅拌时操作人员会大量吸入沥青烟。

(4)炭黑粉尘的产生工序

炭黑粉尘主要产生在铅粉辅料的配置过程中。配料时的搬动、称量、搅拌都会大量击起轻质炭黑粉尘的飞扬，其次在和膏操作的投加辅料过程中也会有含炭黑的辅料粉尘溢散。

管理措施

(1)健全管理机构、管理制度并配备专管人员。健全的管理机构和必要的专管人员是企业实施职业健康安全管理的前提。铅酸蓄电池生产企业应按照《安全生产法》的要求设置管理机构并配备必要的专管人员。

职业健康安全管理规章制度是企业实施专项管理的依据，完善的规章制度应包括责任制、管理行为要求、操作行为要求以及设备运行要求等，并应根据企业生产现状定期更新。