

郑州发那科主轴显示A故障维修明川自动化发那科一站式服务中心00

产品名称	郑州发那科主轴显示A故障维修明川自动化发那科一站式服务中心00
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

系列主轴模块SPM 报警

序号故障征兆原因分析解决方法

- 1 SPM 显示A，A0 或A1 报警控制板检测到ROM 或RAM 或CPU 故障，不能进行正常工作。
1. 检查控制板（将SPM 外壳拆下，即可拆下控制板）上的ROM 芯片是否没有插好，或没有ROM，重新插好或购买更换。
 2. 检查控制板的左上角两个大集成芯片的管脚是否有腐蚀，因为PSM 的冷却风扇正对此芯片，热空气经过后冷却成水汽，使大片子的管脚被腐蚀有锈，购买新的控制板更换。

PSM-5.5或PSM-11的LE 电源模块检测到IPM模 1. 用万用表检查主回路的IPM模块的U、V、W对+，- D显示01报警 块故障。 的导通压降，如果有异常，更换IPM模块。

2. 如果更换IPM模块后还有报警，将SPM单元送FAN UC修理。

PSM-15，PSM-26，PA 检测到主回路电流异常1. 用万用表检查主回路的U、V、W对+，-的导通压降，如果有异常，更换IGBT模块。同时更换驱动板A2 M-30的LED显示01报警。 0B-2902-0390，并检查主回路底板上的六组驱动电阻，6.2欧和10k欧，如果有阻值不对的，更换。

2. 如果三个IGBT模块都是好的，检查给电源模块供电的接触器MCC的触点或线圈是否正常，如果不正常则须更换。

3. 检查SPM的控制板有一继电器（在MCC插座的侧面，很容易烧坏，如果坏了须更换，如果烧的严重，更换控制板。