

等离子首饰抛光设备 嘉兴首饰抛光设备 八溢可代替30人工

产品名称	等离子首饰抛光设备 嘉兴首饰抛光设备 八溢可代替30人工
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

产品详情

修整蜡模

一般注蜡后蜡模都会有一些小缺陷、对于飞边、夹痕、花头不清楚都可以用手术刀进行切片修光，沙孔、短爪可以用焊蜡器进行补焊、小孔可以用焊针穿透修补、变形的蜡模可以用40-50°热水中矫正、如果手寸不对、可以在修蜡时直接改指圈。八溢自动化设备有限公司生产的等离子首饰抛光设备机主要处理首饰抛光设备这道工序，效率高、操作简单方便、可以有效抛的死角位。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

不锈钢首饰抛光流程

首先将不锈钢首饰从一个一个的剪切下来、用高压水枪将表面的残留石膏冲洗干净、再制模修复一些缺陷、然后进滚筒处理一些大缺陷让表面变得干净光亮一些、接下来就要开粗、将表面死皮用砂带、或者千叶轮打掉、再过麻轮、布轮、一道一道工序过下来、才可以达到表面光亮、因为首饰都是小件多、曲面多或者棱角面多的、在打磨是要求很高、表面不能有刮伤划痕、和蹋边现象、往往一件首饰做下来要花很多功夫，用等离子首饰抛光机可以代替麻轮布轮工艺、让后面的清光变得简单方便、而且一次性可以处理几十上百件首饰。八溢自动化设备有限公司生产的等离子首饰抛光设备机、性能好、设备稳定、抛出的首饰表面光亮、可以直接出货。

等离子首饰抛光设备机是怎么抛光死角位的

首饰产品的形状多种多样、造型也是五花八门，难免会有死角位出现，死角位用其他抛光方式是很难达到抛光的功效、物理方式会受形状位置的限制、让抛光介质无法达到死角位，也就无法对死角位进行抛光，等离子首饰抛光设备机是靠离子轰击和化学微腐蚀、双作用下进行抛光的、两者都可以很轻松的达到死角位，所以用等离子首饰抛光设备机来处理首饰死角位是十分适合的、可以让死角位抛光的干净彻底。