

氩弧焊自动焊机

产品名称	氩弧焊自动焊机
公司名称	江苏前山管道技术有限公司
价格	180000.00/台
规格参数	品牌:前山管道 型号:SPAWM-24Ab/3 产地:江苏淮安
公司地址	淮安市淮安经济开发区纬二路南经十六路东
联系电话	86-0517-85216188 17715619006

产品详情

公司简介：

本公司自主研发专利产品，主要零部件都采用国际知名品牌，主要生产管道切割坡口机，便携式坡口机，管道自动焊机，轻型管道自动焊机，质量国际水平，大壁厚、冷加工、高品质——前山管道

产品简介：

厚壁型管道自动焊机是一种适合配置在管道预制生产线的设备，因为配置在管道预制生产线，大大提高了流水作业性能，该设备本身采用分体式设计，使得上下料变轻松。

设备焊接方式：

采用QSPT打底焊接技术，进行TIG/MIG打底焊接；TIG/MIG/MAG/SAW填充、盖面焊接；

配置电源：

标配林肯Flextech650多功能焊接电源。

适用范围：

是厚壁管道预制生产线的常用机型。

焊接质量：

外观成型美观，无裂纹，未熔合，未焊透缺陷，一次性焊接合格率达98%以上。

满足承压试验或冲击，拉伸，弯曲等力学性能检验。

分体式管道自动焊机的维护与保养工作：

- 1)至少每天一次清理工作场所，避免杂乱堆积，影响设备的正常运转；
- 2)至少每天一次检查电气箱、控制箱、控制盒、分线盒等是否受湿；
- 3)至少每周一次检查接地线完整性、限位开关工作正常性，以保障设备生产安全；
- 4)至少每周一次擦拭设备外表面，确保设备外观整洁；
- 5)至少每周一次检查电线电缆，确保无线头脱落、触头磨损、线缆破损、元器件损坏现象；
- 6)至少每周一次检查传动机构有无振动，异常声音，卡阻等现象。如有应立即停止使用；
- 7)至少每周一次检查一字调节摆动机构的联轴器是否正常工作；
- 8)根据润滑点表要求，对各润滑点进行定期清理、定期添加润滑脂或润滑油；
- 9)当室温低于5 ° C时，减速箱润滑油必须更换成20号机械油。