

螺母劈开器 大兴安岭地区螺母 蔡氏机械

产品名称	螺母劈开器 大兴安岭地区螺母 蔡氏机械
公司名称	台州蔡氏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市上马工业园
联系电话	13736637777

产品详情

台州蔡氏机械有限公司成立于1990年，历经28年的不断学习，创新，大兴安岭地区螺母，是一家集研发，生产，销售及售后为一体的综合性行业企业。公司走专业路线，做品牌产品，理念，双赢，提高企业的核心竞争力。我们坚信竭尽所能在时间做对的事。成功的关键是在于前瞻性的思维，结合积极获取不断更新的行业新知识，且彻底地了解市场新动态。

气量调节组件是用于手动喷枪W-61、W-71、W-77、W-101自动喷枪WA-101P、WA-200P、LPA-100、LP A-200、WRA-100P、WRA-200P；日本明治（Meiji）A-100P、A-200P、A-100-08C、FA-100、FA-200、SA-100、SA-200、A21-P、A21-LP、F-100、F-200、F-100PX11L、MP-3、MP-4、手动、自动喷枪。

快速接头，是一种不需要工具就能实现管路连通或断开的接头。快速接头可分为：空气用快速接头、氧气燃料气体用快速接头、气体液体共用快速接头、油压用快速接头、惰性气体用快速接头、冷却水温油用快速接头、半导体快速接头。

台州蔡氏机械有限公司是一家沉淀30年的专业制造非标喷的厂家，螺母材料，公司拥有核心的技术研发团队。综合从毛坯，冷镦，精加工，表面电镀处理为一体化综合生产体系。

圆头自攻螺丝悲剧发生了过了几周，模具改好了。生产线在组装时，发现螺丝滑牙的情况经常发生，稍稍锁紧就滑牙，操作工人根本不敢锁紧，产品不良率大幅提高，生产线不得不停线，悲剧发生了。测量螺丝的锁紧力，也远远小于原来的平头自攻螺丝。其它什么都没变，仅仅是螺丝头型和长度变更，为什么会出现这种情况？

通过仔细分析发现，螺丝替代后，M3L6圆头螺丝的锁紧的螺牙数只有3个，比原来的平头螺丝少了1个。知道了根本原因，如何修改呢？又改回原来的设计吗？这不但全盘否定原来的产品优化计划，同时模具修改复杂。的修改方法M3自攻螺丝的根部是2.2mm，当前支柱孔径按经验设计为2.5mm。其实孔径可以是2.2、2.3、2.4、2.5，这其中的差别就是锁紧力不同，锁紧牙数越多孔径必须放大，以免太紧，造成支柱；而牙数少则孔径必须减小，以增加锁紧力。

拥有进口冷镦机五十余台，生产数控线一千多台，专机五百多台，细牙螺母，还拥有一条的电镀生产线。本公司平均日产量非标喷一百万支，生产快速接头美式，欧式，日式，英式等系列风管皮管等系列产品日产量为两万多套，螺母劈开器，能满足各大喷枪及气动厂家需求，在行业中属于创新优质厂家，拥有了不错的口碑。在新时代新经济的形式下突破自我转型，创造出吸引多家厂商物美价廉的商品。

台州蔡氏机械有限公司是一家沉淀30年的专业制造非标喷的厂家，拥有进口冷镦机五十余台，生产数控线一千多台，专机五百多台，还拥有一条的电镀生产线。本公司平均日产量非标喷一百万支，生产快速接头美式，欧式，日式，英式等系列风管皮管等系列产品日产量为两万多套，能满足各大喷枪及气动厂家需求，在行业中属于创新优质厂家，拥有了不错的口碑。

六角螺母与螺丝、螺栓，螺钉相到配合的使用，起连接紧固机件作用。其中经1型六用螺母应用最广，C级螺母用于表面比较粗糙、对精度要求不高的机器、设备或结构上；螺母用于表面比较光洁、对精度要求较高的机器、设备或结构上。2型六角螺母的厚度M较厚，多用于常经常需要装拆的场合。六角薄螺母的厚度M较薄，多用于被连接机件的表面空间受限制的场合。

公司走专业路线，做品牌产品，理念，双赢，提高企业的核心竞争力。我们坚信竭尽所能在时间做对的事。公司团队精诚合作，步调一致，为共同目标不断奋进。持续不断的研发，精益求精的品质是本公司承诺市场的永恒宗旨，“携手共赢”是企业遵循的目标。

螺母劈开器-大兴安岭地区螺母-蔡氏机械(查看)由台州蔡氏机械有限公司提供。螺母劈开器-大兴安岭地区螺母-蔡氏机械(查看)是台州蔡氏机械有限公司 (caishijixie.tz1288.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蔡总。